

SAFETY JOGGER INDUSTRIAL

Medium

X111081 S3

구역 접지력과 트립가드가 있는 낮은 가죽 안전화

X111081 로우 안전화는 SR 미끄럼 방지, 강철 토 캡, 정전기 방지 기능으로 탁월한 보호 기능을 제공합니다. 어떤 산업 분야에서도 건조하고 편안한 발을 보장합니다.

갑피 소재	나파 액션 가죽
내부 안감	캠브렐라
깔창	SJ 재활용 폼 깔창 (재활용 비율 96%)
중창	강철
러닝 솔	PU/고무
Top	강철
카테고리	S3 / SR, FO, HRO
크기 범위	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
스틸 무게	0.686 kg
표준화	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022

CO_2 10.34 kg



BLK



승무원용 신발
승무원용 안전화 및 작업 부츠는 미끄러운 다양한 표면을 걸을 때 향상된 접지력, 미끄럼 방지 기능 등을 제공합니다.



스틸 안전 코
낙하물이나 구르는 물체로부터 착용자의 발을 보호하는 견고한 금속 지지대.



방수 상단**(WRU)**
다량의 물에 영구적으로 노출되지 않을 때 물의 침입을 방지합니다.



정전기 방지
정전기 방지 신발은 정전기의 발생을 방지하고 효과적인 방전을 보장합니다. 100킬로옴에서 1기가옴 사이의 체적 저항



SRC
미끄럼 방지 밑창은 안전화 및 작업화의 가장 중요한 기능 중 하나입니다. SRC 미끄럼 방지 밑창은 강철과 세라믹 표면 모두에서 테스트된 SRA 및 SRB 미끄럼 테스트를 모두 통과했습니다.



뒤꿈치 흡수
뒤꿈치 부분의 에너지 흡수가 점프나 러닝 시 신체에 가해지는 충격을 줄여줍니다.

산업 분야:
자동차, 케이터링, 화학, 청소, 건설, 음식 및 음료, 물류, 마이닝, 석유 및 가스, 산업, 유니폼

주변 환경:
습한 환경

유지 관리 지침:
신발의 수명을 연장하려면 정기적으로 신발을 세척하고 적절한 제품으로 신발을 보호하는 것이 좋습니다. 신발을 라디에이터나 열원 근처에서 말리지 마세요.

시험 결과:

	설명	**EN ISO 20345**	결과	측정 단위
갑피 소재	나파 액션 가죽			
	윗면: 수증기 투과성	≥ 0.8	5.1	mg/㎠ /h
	윗면: 수증기 계수	≥ 15	46	mg/㎠
내부 안감	캠브렐라			
	안감: 수증기 투과성	≥ 2	33.5	mg/㎠ /h
	안감: 수증기 계수	≥ 20	269	mg/㎠
깔창	**SJ** 재활용 폼 깔창 (재활용 비율 **96%)**			
	풋베드: 내마모성(건식/습식)(사이클)	25600/12800	25600/12800	주기
러닝 솔	P U/고무			
	아웃솔 내마모성(부피 손실)	≤ 150	91.9	㎣
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 전방 뒤꿈치 미끄러짐	≥ 0.31	0.44	마찰
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.36	0.41	마찰
	SR 미끄럼 방지 - 세라믹 + 글리세린 - 앞뒤꿈치 미끄럼 방지	≥ 0.19	0.39	마찰
	SR 미끄럼 저항 - 세라믹 + 글리세린 - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.22	0.32	마찰
	정전기 방지 값	0.1 - 1000	511	메가옴
	ESD 값	0.1 - 100	N/A	메가옴
	뒤꿈치의 에너지 흡수	≥ 20	36.0	J
Top	강철			
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 100J)	N/A	N/A	mm
	압축에 강한 안전 코 (10kN 압축 후 여유)	N/A	N/A	mm
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 200J)	≥ 14	14.5	mm
	압축에 강한 안전 노즈(압축 후 여유 공간 15kN)	≥ 14	18.5	mm

사이즈 스틸: 42

데카트론의 신발은 지속적으로 발전하고 있으며, 상기 기술 데이터는 변경될 수 있습니다. 모든 제품명과 브랜드 Safety Jogger 는 등록되어 있으며, 당사의 서면 허가 없이는 어떤 형식으로든 사용하거나 복제할 수 없습니다.

생태 발자국:

	설명	결과	측정 단위
이산화탄소 배출량			
	재료	8.06	kg
	포장	0.12	kg
	생산	1.90	kg
	운송	0.26	kg
		10.34 kg CO2/쌍	

	설명	결과
재활용 재료의 비율		
	Product	5%
	포장	99%

CO2 계산:
수치는 소수점 둘째 자리까지 반올림됩니다.
이 분석은 코르티나 그룹 내에서 자체 개발된 환경 계산기를 사용하여 수행됩니다. CO2 수치는 계산 시점의 기준이며, 변경될 수 있습니다.