

SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

Medium

X0500 S2

식품 산업을 위해 설계된 안전화

Safety Jogger X0500은 다양한 산업 분야에 적합한 로우 세이프티 슈즈로 뛰어난 보호력과 편안함을 제공합니다. 방수 및 내유성, 뒤꿈치 에너지 흡수, 강철 토캡이 결합되어 최고의 안전성을 제공합니다.

CO_2 9.62 kg

갑피 소재	나파 액션 가죽
내부 안감	캠브렐라
깔창	SJ 재활용 폼 깔창 (재활용 비율 96%)
중창	N/A
러닝 솔	PU / PU
Top	강철
카테고리	S2 / SR, LG, FO, CI
크기 범위	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
스틸 무게	0.525 kg
표준화	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024



067



스틸 안전 코
낙하물이나 구르는 물체로부터 착용자의 발을 보호하는 견고한 금속 지지대.



SRC
미끄럼 방지 밑창은 안전화 및 작업화의 가장 중요한 기능 중 하나입니다. SRC 미끄럼 방지 밑창은 강철과 세라믹 표면 모두에서 테스트된 SRA 및 SRB 미끄럼 테스트를 모두 통과했습니다.



방수 상단**(WRU)**
다량의 물에 영구적으로 노출되지 않을 때 물의 침입을 방지합니다.



내유성 및 내연료성
밑창은 기름과 연료에 강합니다.



뒤꿈치 흡수
뒤꿈치 부분의 에너지 흡수가 점프나 러닝 시 신체에 가해지는 충격을 줄여줍니다.

HACCP

HACCP
HACCP은 식품과 관련하여 소비자의 질병을 유발할 수 있는 중대한 건강 위험 분석을 기반으로 하는 검사 시스템입니다. 식품 산업을 위해 특별히 개발된 HACCP 준수 모델은 세척 가능한 재질로 제작되었습니다.

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

산업 분야:
케이터링, 화학, 청소, 음식 및 음료, 의료, 산업

주변 환경:
건조한 환경, 고르지 않은 표면, 습한 환경

유지 관리 지침:
신발의 수명을 연장하려면 정기적으로 신발을 세척하고 적절한 제품으로 신발을 보호하는 것이 좋습니다. 신발을 라디에이터나 열원 근처에서 말리지 마세요.

시험 결과:

	설명	**EN ISO 20345**	결과	측정 단위
갑피 소재	나파 액션 가죽			
	윗면: 수증기 투과성	≥ 0.8	2.86	mg/㎠ /h
	윗면: 수증기 계수	≥ 15	30	mg/㎠
내부 안감	캠브렐라			
	안감: 수증기 투과성	≥ 2	25.39	mg/㎠ /h
	안감: 수증기 계수	≥ 20	204	mg/㎠
깔창	**SJ** 재활용 폼 깔창 (재활용 비율 **96%)**			
	풋베드: 내마모성(건식/습식)(사이클)	25600/12800	25600/12800	주기
러닝 솔	**PU / PU**			
	아웃솔 내마모성(부피 손실)	≤ 150	29	㎣
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 전방 뒤꿈치 미끄러짐	≥ 0.31	0.33	마찰
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.36	0.36	마찰
	SR 미끄럼 방지 - 세라믹 + 글리세린 - 앞뒤꿈치 미끄럼 방지	≥ 0.19	0.22	마찰
	SR 미끄럼 저항 - 세라믹 + 글리세린 - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.22	0.23	마찰
	정전기 방지 값	0.1 - 1000	54.6	메가옴
	ESD 값	0.1 - 100	N/A	메가옴
	뒤꿈치의 에너지 흡수	≥ 20	30	J
Top	강철			
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 100J)	N/A	N/A	mm
	압축에 강한 안전 코 (10kN 압축 후 여유)	N/A	N/A	mm
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 200J)	≥ 14	16.0	mm
	압축에 강한 안전 노즈(압축 후 여유 공간 15kN)	≥ 14	21.5	mm

사이즈 스틸: 42

데카트론의 신발은 지속적으로 발전하고 있으며, 상기 기술 데이터는 변경될 수 있습니다. 모든 제품명과 브랜드 Safety Jogger 는 등록되어 있으며, 당사의 서면 허가 없이는 어떤 형식으로든 사용하거나 복제할 수 없습니다.

생태 발자국:

	설명	결과	측정 단위
이산화탄소 배출량			
	재료	7.34	kg
	포장	0.12	kg
	생산	1.90	kg
	운송	0.26	kg
		9.62 kg CO2/쌍	

	설명	결과
재활용 재료의 비율		
	Product	6%
	포장	99%

CO2 계산:
수치는 소수점 둘째 자리까지 반올림됩니다.
이 분석은 코르티나 그룹 내에서 자체 개발된 환경 계산기를 사용하여 수행됩니다. CO2 수치는 계산 시점의 기준이며, 변경될 수 있습니다.