SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Heavy

WELDER S3S

WELDERS3S

รองเท้าเชื่อม S3S ความสูงปานกลาง

รองเท้าบูทสำหรับช่างเชื่อม น้ำหนักเบา ปราศจากโลหะ ทำจากหนังกันไฟ ตัวล็อคแบบปลดเร็วด้วยเวลโคร หัวรองเท้าทำจากนาโนคาร์บอน พื้นรองเท้าทำจาก HRO ป้องกันไฟฟ้าสถิตและทนความร้อน

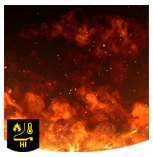
วัสดุด้านบน	หนังฟลเกรน
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	ยาง, BASF PU
สูงสุด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S3S / SR, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 36-49 / UK 3.5-13.5 / US 4.0-14.5 JPN 22.5-32.5 / KOR 235-325
น้ำหนักเหล็ก	0.710 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024





CO_2 12.35 kg

BLK



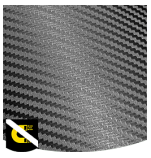
บุฉนวนกันความร้อน (HI)
รองเท้านิรภัยบุฉนวนกันความร้อน (HI) มักจะสวมใส่ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง ช่วยจำกัดอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นภายในรองเท้า



พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานต่ออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



ด้านบนทำจากหนังระบายอากาศได้
หนังธรรมชาติมอบความสบายในการสวมใส่สูงพร้อมกับความทนทานในการใช้งานที่หลากหลาย



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม



หัวรองเท้ากันกระแทกนาโนคาร์บอน
วัสดุไฮเทคน้ำหนักเบาพิเศษ ปราศจากโลหะ ปราศจากการนำความร้อนหรือไฟฟ้า

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, การก่อสร้าง, อุตสาหกรรม, เหมืองแร่

สิ่งแวดล้อม:
พื้นผิวที่ทอนุ่น, สภาพแวดล้อมที่แห้ง, สภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังฟลเกรน**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	2.3	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	29.4	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	86.31	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	691	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ยาง, BASF PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	116	มม
	กันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - กันลื่นที่สน	≥ 0.31	0.39	แรงเสียดทาน
	ฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.38	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - กันลื่นที่สนเท้า	≥ 0.19	0.23	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.24	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	20.7	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	17	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	37	เจ
สูงสุด	**นาโนคาร์บอน**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	17.5	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	19.5	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	10.07	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.13	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		12.35 กก. CO2/ค	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	5%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้