SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

# SAFETYBOY S1 P

**Skórzany but ochronny o średnim kroju zapewniający codzienną ochronę**

Buty SAFETYBOY zapewniają ochronę S1P, antypoślizgowość, stalowy podnosek i podeszwę środkową, ochronę przed iskrami statycznymi oraz dostosowywany komfort. Idealny dla przemysłu motoryzacyjnego, górniczego i budowlanego.

| | |
|---|---|
| Materiał cholewki | Skóra Barton |
| Podszewka | Siatka z recyklingu |
| Wkładka | SJ Eco |
| Podeszwa środkowa | Stal |
| Zewnętrzna podeszwa | PU |
| Podnosek | Stal |
| Kategoria | S1 P / SR - odporność na poślizg, FO |
| Zakres rozmiarów | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5<br>JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| Waga próbki | 0.639 kg |
| Normy | ASTM F2413:2018<br>EN ISO 20345:2022 |

$CO_2$ 11.26 kg



BLK




**Odporność na poślizg SRC**
Podeszwy antypoślizgowe to jedna z najważniejszych cech obuwia ochronnego i zawodowego. Podeszwy antypoślizgowe SRC przechodzą testy antypoślizgowe SRA i SRB, są testowane zarówno na powierzchniach stalowych, jak i ceramicznych.




**S1P**
Pracujesz w suchym środowisku, nie ma ryzyka rozprysków wody/cieczy i potrzebujesz ochrony palców stóp, ochrony przed perforacją i dobrej oddychalności? W takim razie potrzebujesz obuwia ochronnego S1P.



**Stalowy podnosek**
Solidna metalowa podpora chroniąca stopy użytkownika przed spadającymi lub toczącymi się przedmiotami.



**Podeszwa środkowa ze stali**
Odporne na przebicie stalowe podeszwy środkowe są wykonane ze stali nierdzewnej lub powlekanej i zapobiegają przebijaniu podeszwy przez ostre przedmioty.



**Odporna na olej i paliwo**
Podeszwa jest odporna na olej i paliwo.



**Antystatyczny**
Obuwie antystatyczne zapobiega gromadzeniu się statycznych ładunków elektrycznych i zapewnia ich skuteczne rozładowywanie. Rezystancja objętościowa od 100 KiloOhm do 1 GigaOhm

## Branże:
Motoryzacja, Czyszczenie, Budowlana, Logistyka, Górnictwo, Olej & Gas, Przemysł

## Środowiska:
Suche środowisko

## Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

## Wyniki badań:

| | Opis | EN ISO 20345 | Wynik | Jednostka miary |
|---|---|---|---|---|
| **Materiał cholewki** | **Skóra Barton** | | | |
| | Cholewka: przepuszczalność pary wodnej | ≥ 0.8 | 2.2 | mg/$cm^2$ /h |
| | Górny: współczynnik pary wodnej | ≥ 15 | 25 | mg/$cm^2$ |
| **Podszewka** | **Siatka z recyklingu** | | | |
| | Podszewka: przepuszczalność pary wodnej | ≥ 2 | 65.7 | mg/$cm^2$ /h |
| | Podszewka: współczynnik pary wodnej | ≥ 20 | 525.8 | mg/$cm^2$ |
| **Wkładka** | **SJ Eco** | | | |
| | Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle) | 25600/12800 | 25600/12800 | cykle |
| **Zewnętrzna podeszwa** | **PU** | | | |
| | Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości) | ≤ 150 | 55 | $mm^3$ |
| | Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu | ≥ 0.31 | 0.40 | tarcie |
| | Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu | ≥ 0.36 | 0.39 | tarcie |
| | SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu | ≥ 0.19 | 0.28 | tarcie |
| | SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu | ≥ 0.22 | 0.26 | tarcie |
| | Wartość antystatyczna | 0.1 - 1000 | 270 | MegaOhm |
| | Wartość ESD | 0.1 - 100 | N/A | MegaOhm |
| | Absorpcja energii w obszarze pięty | ≥ 20 | 26 | J |
| **Podnosek** | **Stal** | | | |
| | Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J) | N/A | N/A | mm |
| | Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN) | N/A | N/A | mm |
| | Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J) | ≥ 14 | 16 | mm |
| | Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN) | ≥ 14 | 17 | mm |

Wielkość próbki: 42

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.

## Ślad ekologiczny:

| | Opis | Wynik | Jednostka miary |
|---|---|---|---|
| **Emisja CO#** | | | |
| | Materiał | 8.90 | kg |
| | Opakowanie | 0.21 | kg |
| | Produkcja | 1.90 | kg |
| | Transport | 0.26 | kg |
| | | **11.26 kg CO#/para** | |

| | Opis | Wynik |
|---|---|---|
| **Udział materiałów pochodzących z recyklingu** | | |
| | Product | 2% |
| | Opakowanie | 16% |

Obliczenia emisji CO#:
Wartości są zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku.
Analizy te są przeprowadzane przy użyciu naszych własnych kalkulatorów środowiskowych, opracowanych w ramach Grupy Cortina. Wartości emisji CO# są aktualne w momencie obliczeń i mogą ulec zmianie.