

Heavy

# OXYSAFE PB

**Najlżejszy but ochronny na rynku**

Buty OXYSAFE są lekkie, higieniczne i zaprojektowane z myślą o maksymalnym komforcie. Dzięki zaawansowanej ochronie ESD, kompozytowemu podnoskowi i łatwej sterylizacji, buty te są idealne zarówno do pracy w środowisku mokrym, jak i suchym.

| | |
|---|---|
| Materiał cholewki | Rozszerzona EVA |
| Podszewka | Nie dotyczy |
| Wkładka | Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%) |
| Podeszwa środkowa | Nie dotyczy |
| Zewnętrzna podeszwa | Rozszerzona EVA |
| Podnosek | Kompozyt |
| Kategoria | PB / SR - odporność na poślizg, A, E, ESD |
| Zakres rozmiarów | EU 35/36-45/46 / UK 3.0/3.5-10.5/11.0 / US 5.5/6.0-11.5/12.0<br>JPN 21.5/22.5-29/30 / KOR 230/235-295/300 |
| Waga próbki | 0.281 kg |
| Normy | ASTM F2413:2018<br>EN ISO 20346:2022 |

$CO_2$ 4.30 kg



NAV



BLK



WHT



**Kompozytowy podnosek**
Nie zawiera metalu i jest lekki, nie ma przewodności cieplnej ani elektrycznej



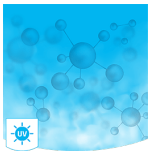
**Higieniczne rozwiązanie wodoodporne**
But ten jest wykonany z materiałów, które są wodoodporne, antybakteryjne oraz niezwykle lekkie i elastyczne. To sprawia, że jest to bezpieczne, higieniczne i wygodne rozwiązanie do zastosowań w środowisku mokrym, takich jak sprzątanie lub odprowadzanie pacjentów pod prysznic.



**Wyładowania elektrostatyczne (ESD)**
ESD zapewnia kontrolowane wyładowanie energii elektrostatycznej, która może uszkodzić elementy elektroniczne i uniknąć ryzyka zapłonu spowodowanego ładunkami elektrostatycznymi. Rezystancja objętościowa od 100 kiloomów do 100 megaomów.




**Można prać w 30°C**
Te buty można prać w pralce w temperaturze 30°C.



**Możliwość sterylizacji chemicznej i UV.**
Ten but można sterylizować chemicznie i UV.

## Branże:
Żywnościowy, Chemiczna, Budowlana, Medyczna

## Środowiska:
Suche środowisko, Mokre środowisko

## Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

## Wyniki badań:

| | Opis | EN ISO 20346 | Wynik | Jednostka miary |
|---|---|---|---|---|
| **Materiał cholewki** | **Rozszerzona EVA** | | | |
| | Cholewka: przepuszczalność pary wodnej | ≥ 0.8 | N/A | mg/$cm^2$ /h |
| | Górny: współczynnik pary wodnej | ≥ 15 | N/A | mg/$cm^2$ |
| **Podszewka** | **Nie dotyczy** | | | |
| | Podszewka: przepuszczalność pary wodnej | ≥ 2 | N/A | mg/$cm^2$ /h |
| | Podszewka: współczynnik pary wodnej | ≥ 20 | N/A | mg/$cm^2$ |
| **Wkładka** | **Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%)** | | | |
| | Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle) | 25600/12800 | 25600/12800 | cykle |
| **Zewnętrzna podeszwa** | **Rozszerzona EVA** | | | |
| | Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości) | ≤ 150 | 232.4(Density: 0.29) | $mm^3$ |
| | Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu | ≥ 0.31 | 0.39 | tarcie |
| | Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu | ≥ 0.36 | 0.38 | tarcie |
| | SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu | ≥ 0.19 | 0.22 | tarcie |
| | SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu | ≥ 0.22 | 0.23 | tarcie |
| | Wartość antystatyczna | 0.1 - 1000 | N/A | MegaOhm |
| | Wartość ESD | 0.1 - 100 | 43 | MegaOhm |
| | Absorpcja energii w obszarze pięty | ≥ 20 | 34.0 | J |
| **Podnosek** | **Kompozyt** | | | |
| | Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J) | ≥ 13 | 16.5 | mm |
| | Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN) | ≥ 13 | 20.5 | mm |
| | Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J) | N/A | N/A | mm |
| | Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN) | N/A | N/A | mm |

Wielkość próbki: 38

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.

## Ślad ekologiczny:

| | Opis | Wynik | Jednostka miary |
|---|---|---|---|
| **Emisja CO#** | | | |
| | Materiał | 2.05 | kg |
| | Opakowanie | 0.10 | kg |
| | Produkcja | 1.90 | kg |
| | Transport | 0.26 | kg |
| | | **4.30 kg CO#/para** | |

| | Opis | Wynik |
|---|---|---|
| **Udział materiałów pochodzących z recyklingu** | | |
| | Product | 9% |
| | Opakowanie | 100% |

Obliczenia emisji CO#:
Wartości są zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku.
Analizy te są przeprowadzane przy użyciu naszych własnych kalkulatorów środowiskowych, opracowanych w ramach Grupy Cortina. Wartości emisji CO# są aktualne w momencie obliczeń i mogą ulec zmianie.