SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Light

# MODULO S1PS LOW PERF

MODULOS1PL

**รองเท้าผ้าใบนิรภัยวีแก้นที่ระบายอากาศได้ดีเป็นพิเศษ**

**ความสะดวกสบายที่ยั่งยืน** MODULO เป็นตัวเลือกที่ดีที่สุดสำหรับทั้งชายและหญิงที่ต้องการความเป็นเลิศจากรองเท้านิรภัย รองเท้านี้มีคุณสมบัติด้านความปลอดภัยที่หลากหลาย เช่น การกันลื่น การออกแบบที่ระบายอากาศได้ แผ่นรองฝ่าเท้าที่นุ่มสบาย ESD พื้นรองเท้าชั้นกลางน้ำหนักเบา และนิ้วเท้านิรภัย และอื่นๆ อีกมากมาย ทำจากวัสดุมังสวิรัติ

| | |
|---|---|
| วัสดุด้านบน | ไมโครไฟเบอร์ |
| ซับใน | ตาข่ายรีไซเคิล |
| พื้นรองเท้า | SJ พื้นรองเท้าโฟม |
| พื้นรองเท้าชั้นกลาง | ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ |
| พื้นรองเท้าด้านนอก | BASF PU/BASF PU |
| สูงสุด | นาโนคาร์บอน |
| หมวดหมู่ | S1 PS / SR, SC, FO, ESD |
| ช่วงขนาด | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5<br>JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| น้ำหนักเหล็ก | 0.540 kg |
| มาตรฐาน | ASTM F2413:2018<br>EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>IS 15298 (Part 2): 2016 |




112



BLK



GRY

**SJ โฟม**
พื้นรองเท้าป้องกันไฟฟ้าสถิตแบบถอดได้ที่สวมใส่สบายช่วยให้สวมใส่ได้พอดี สูงเสริมการเดินที่สมดุล และมีการดูดซับแรงกระแทกที่ดีเยี่ยมทั้งที่ส้นเท้าและปลายเท้า ระบายอากาศและดูดซับความชื้น

**ปราศจากโลหะ**
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง

**มังสวิรัติ**
ไม่ใช่หรือมีผลิตภัณฑ์จากสัตว์

**น้ำหนักเบา ทนต่อการเจาะทะลุ**
พื้นรองเท้าชั้นกลางปราศจากโลหะทนต่อการเจาะทะลุ มีความยืดหยุ่นสูงและน้ำหนักเบาเป็นพิเศษ ครอบคลุมพื้นผิวด้านล่างของพื้นรองเท้าชั้นกลาง 100% ไม่นำความร้อน

**กันลื่น (SR)**
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบู่และน้ำมัน

**หัวเสริม (SC)**
วัสดุที่ทดสอบแยกต่างหากสำหรับบริเวณหัวรองเท้าเพื่อลดการเกิดรอยขีดข่วนของวัสดุส่วนบน (เช่น ไม่อุดกเขา) และเพิ่มความสามารถในการใช้งานของรองเท้านิรภัย

## อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรม, การขนส่ง โลจิสติกส์

## สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวเรียบมาก

## คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

## ผลการทดสอบ:

| | คำอธิบาย | EN ISO 20345 | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|---|
| **วัสดุด้านบน** | **ไมโครไฟเบอร์** | | | |
| | ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 0.8 | 8.20 | มก./ซม./ชม |
| | ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 15 | 68 | มก./ซม |
| **ซับใน** | **ตาข่ายรีไซเคิล** | | | |
| | ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 2 | 60.62 | มก./ซม./ชม |
| | ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 20 | 485 | มก./ซม |
| **พื้นรองเท้า** | **SJ พื้นรองเท้าโฟม** | | | |
| | พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ) | 25600/12800 | Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles | รอบ |
| **พื้นรองเท้าด้านนอก** | **BASF PU/BASF PU** | | | |
| | ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร) | ≤ 150 | 127mm³ (Density:1.09g/cm³) | มม |
| | ค่าลื่นเพื่อนฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่าลื่นที่ส้น | ≥ 0.31 | 0.33 | แรงเสียดทาน |
| | ฐานค่าลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ | ≥ 0.36 | 0.42 | แรงเสียดทาน |
| | SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่าลื่นที่ส้นเท้า | ≥ 0.19 | 0.22 | แรงเสียดทาน |
| | ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า | ≥ 0.22 | 0.25 | แรงเสียดทาน |
| | ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ | 0.1 - 1000 | 31.5 | เมกะโอห์ม |
| | ค่า ESD | 0.1 - 100 | 21 | เมกะโอห์ม |
| | การดูดซับพลังงานของส้นเท้า | ≥ 20 | 31 | เจ |
| **หัวสูงสุด** | **นาโนคาร์บอน** | | | |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J) | N/A | N/A | มม |
| | จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN) | N/A | N/A | มม |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J) | ≥ 14 | 15.5 | มม |
| | ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN) | ≥ 14 | 21.0 | มม |

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

## รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|
| **การปล่อยก๊าซ CO#** | | | |
| | วัสดุ | 6.60 | kg |
| | บรรจุภัณฑ์ | 0.20 | kg |
| | การผลิต | 1.90 | kg |
| | ขนส่ง | 0.26 | kg |
| | | **8.95 กก. CO2/ค** | |

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ |
|---|---|---|
| **สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล** | | |
| | Product | 13% |
| | บรรจุภัณฑ์ | 18% |

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้