

SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

Medium

MODULO PURE S3S M TG

MDLPRS3MTG

ทำความสะอาดง่ายและตัดกลางแบบไร้โลหะพร้อมพื้นรองเท้าชั้นกลางป้องกันการทะลุและพื้นรองเท้ายางชั้นนอกเทคโนโลยี Tiger Grip

ออกแบบมาสำหรับมืออาชีพในอุตสาหกรรมอาหาร การดูแลสุขภาพและการทาสี รองเท้า MODULO PURE มีส่วนบน Lorica ที่ทำความสะอาดง่ายและทนต่อคราบ และพื้นรองเท้า Tiger Grip ที่ไม่ทำรอย เพื่อการยึดเกาะและแรงเสียดทานที่ดีเยี่ยม วงแหวนหมุนที่ส้นเท้าช่วยให้หมุนได้อย่างราบรื่นโดยไม่สูญเสียการยึดเกาะ ปราศจากโลหะและมังสวิรัติ



CO2 8.54 kg

WHT

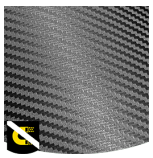
วัสดุด้านบน	ลอริก้า
ซับใน	ตาข่าย 3 มิติรีไซเคิล (รีไซเคิล 100%)
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	ยาง, BASF PU
สูงสุด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S3S / SR, FO, HI, HRO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-50
น้ำหนักเหล็ก	0.612 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

CE · ESD · EXCLUSIVE LORICA · WPA · HRO · CI · 3FIT SYSTEM · NESKRID · HACCP

Lorica® มังสวิรัติ
Lorica® เป็นวัสดุสังเคราะห์ไฮเทคที่มีความนุ่มและทนทาน เป็นเลิศ ป้องกันไขมันสัตว์ น้ำมัน น้ำมันเบนซิน สารฆ่าเชื้อ และสารเคมีต่างๆ ได้อย่างยอดเยี่ยม



เทคโนโลยี Tiger Grip
พื้นรองเท้าชั้นนอกที่ผลิตด้วยเทคโนโลยี Tiger Grip ขึ้นชื่อด้านการกันลื่น ความทนทานต่อการสึกหรอ และมีการยึดเกาะที่ดีเยี่ยมบนพื้นผิวที่หลากหลาย แม้กระทั่งพื้นผิวที่เปียกและไม่เรียบ ผลิตจากยางผสมสูตรพิเศษและมีรูปแบบและร่องลายเฉพาะเพื่อปรับปรุงการยึดเกาะและความมั่นคง



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานต่ออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง

HACCP
HACCP คือระบบการทดสอบที่อาศัยกฎวิเคราะห์ (ระบุ ประเมิน และ กำจัด) ความเสี่ยงด้านสุขภาพที่สำคัญที่เกี่ยวข้องกับอาหารที่อาจนำไปสู่การเจ็บป่วยของผู้บริโภค โดยเฉพาะรุ่นที่พัฒนาขึ้นเป็นพิเศษสำหรับอุตสาหกรรมอาหารและรุ่นที่เทียบเท่า HACCP ผลิตจากจากวัสดุที่ลางทำความสะอาดได

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, งานด้านการจัดเลี้ยง, งานด้านการทำความสะอาด, อาหารและเครื่องดื่ม, อุตสาหกรรม, ด้านทางการแพทย์, การขนส่ง โลจิสติกส์

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดลอมที่แห้ง, พื้นผิวเรียบมาก, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, พื้นผิวที่ทอบุ่อน, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**ลอริ้กา**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	1.80	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	17	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่าย 3 มิติรีไซเคิล (รีไซเคิล 100%)**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	18.2	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	146.8	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ยาง, BASF PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	124	มม
	ค่ากันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่ากันลื่นที่ส้น	≥ 0.31	0.38	แรงเสียดทาน
	ค่าฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.45	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.19	0.23	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.26	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	57.1	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	69	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	32	เจ
หัวสูงสุด	**นาโนคาร์บอน**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	17.0	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	23.0	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	6.26	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.13	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		8.54 กก. **CO2/ค**	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	10%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทดอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได