

SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

Medium

MODULO PURE S3S M TG

MDLPRS3MTG

łatwa w czyszczeniu i wolna od metalu półbut z podeszwą środkową, zapobiegającą przebiciu i gumową podeszwą zewnętrzną w technologii Tiger Grip

Zaprojektowane dla profesjonalistów z branży spożywczej, medycznej i malarskiej. Tiger Grip MODULO PURE ma łatwą do czyszczenia, odporną na plamy cholewkę Lorica i niebrudzącą podeszwę zapewniającą wyjątkową przyczepność i trakcję. Koło obrotowe w przedniej części stopy zapewnia płynne ruchy obrotowe bez utraty przyczepności. Nie zawierają metali i są wegańskie.



WHT

CO_2 8.54 kg

Materiał cholewki	Lorica
Podszewka	Siatka 3D z materiałów pochodzących z recyklingu (100%)
Wkładka	Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%)
Podeszwa środkowa	Tkanina antyprzebiciowa
Zewnętrzna podeszwa	Guma (NBR), BASF PU
Podnosek	Nano Carbon
Kategoria	S3S / SR - odporność na poślizg, FO, HI, HRO, CI, ESD
Zakres rozmiarów	EU 35-50
Waga próbki	0.612 kg
Normy	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

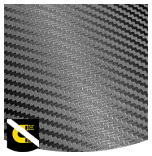
CE · ESD · EXCLUSIVE LORICA · WPA · HRO · CI · 3FIT SYSTEM · NESKRID · HACCP



Wegańska Lorica®
Lorica® to zaawansowany technologicznie syntetyczny materiał o doskonałej miękkości i trwałości. Skutecznie chroni przed tłuszczami zwierzęcymi, olejami, benzyną, środkami dezynfekcyjnymi i różnymi chemikaliami.



Technologia Tiger Grip
Podeszwy zewnętrzne z technologią Tiger Grip są znane ze swojej antypoślizgowości, odporności na zużycie i doskonałej przyczepności na różnych powierzchniach, nawet mokrych i nierównych. Są one wykonane z ekskluzywnej mieszanki gumy i zaprojektowane ze specjalnymi wzorami i rowkami w celu zwiększenia przyczepności i stabilności.



Bez metalu
Obuwie ochronne niezawierające metalu jest generalnie lżejsze niż zwykłe obuwie ochronne. Są również bardzo korzystne dla profesjonalistów, którzy muszą przechodzić przez wykrywacze metali kilka razy dziennie.



Podeszwa odporna na ciepło (HRO)
Podeszwa wytrzymuje wysokie temperatury do 300°C.



Odporna na olej i paliwo
Podeszwa jest odporna na olej i paliwo.



HACCP
HACCP to system testowania oparty na analizie (identyfikacji, ocenie i eliminacji) istotnych zagrożeń dla zdrowia związanych z żywnością, które mogą prowadzić do chorób konsumentów. Opracowane specjalnie dla przemysłu spożywczego modele zgodne z systemem HACCP są wykonane z materiałów zmywalnych.

Branże:
Montażowa, Żywnościowy, Czyszczenie, Żywność, Przemysł, Medyczna, Logistyka

Środowiska:
Suche środowisko, Ekstremalnie śliskie powierzchnie, Nierówne powierzchnie, Ciepłe powierzchnie, Mokre środowisko

Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

Wyniki badań:

	Opis	EN ISO 20345	Wynik	Jednostka miary
Materiał cholewki	**Lorica**			
	Cholewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 0.8	1.80	mg/cm^2 /h
	Górny: współczynnik pary wodnej	≥ 15	17	mg/cm^2
Podszewka	**Siatka 3D z materiałów pochodzących z recyklingu (100%)**			
	Podszewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 2	18.2	mg/cm^2 /h
	Podszewka: współczynnik pary wodnej	≥ 20	146.8	mg/cm^2
Wkładka	**Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%)**			
	Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	cykle
Zewnętrzna podeszwa	**Guma (NBR), BASF PU**			
	Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości)	≤ 150	124	mm^3
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu	≥ 0.31	0.38	tarcie
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu	≥ 0.36	0.45	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu	≥ 0.19	0.23	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu	≥ 0.22	0.26	tarcie
	Wartość antystatyczna	0.1 - 1000	57.1	MegaOhm
	Wartość ESD	0.1 - 100	69	MegaOhm
	Absorpcja energii w obszarze pięty	≥ 20	32	J
Podnosek	**Nano Carbon**			
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J)	≥ 14	17.0	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN)	≥ 14	23.0	mm

Wielkość próbki: 42

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.

Ślad ekologiczny:

	Opis	Wynik	Jednostka miary
Emisja CO#			
	Materiał	6.26	kg
	Opakowanie	0.13	kg
	Produkcja	1.90	kg
	Transport	0.26	kg
		8.54 kg CO#/para	

	Opis	Wynik
Udział materiałów pochodzących z recyklingu		
	Product	10%
	Opakowanie	99%

Obliczenia emisji CO#:
Wartości są zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku.
Analizy te są przeprowadzane przy użyciu naszych własnych kalkulatorów środowiskowych, opracowanych w ramach Grupy Cortina. Wartości emisji CO# są aktualne w momencie obliczeń i mogą ulec zmianie.