

SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

Medium

MODULO LEA S3S MID T

MDLCHS3SMT

Wysokiej jakości, bezmetalowa i odporna na przebicie skórzana podeszwa z gumową podeszwą zewnętrzną Tiger Grip

Średniej wysokości obuwie ochronne MODULO LEA S3S zapewnia trwałość i wygodę dzięki wytrzymałej skórzanej cholewce oraz bezmetalowemu podnoskowi i podeszwie środkowej.Tiger Grip Gumowa podeszwa zapewnia wyjątkową przyczepność na każdej powierzchni, zapewniając stabilność w błotnistych lub skalistych warunkach.Idealne do wymagających warunków pracy.



BRN

CO_2 10.26 kg

Materiał cholewki	Skóra naturalna
Podszewka	Siatka 3D z materiałów pochodzących z recyklingu (100%)
Wkładka	Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%)
Podeszwa środkowa	Tkanina antyprzebiciowa
Zewnętrzna podeszwa	BASF PU/Guma (NBR)
Podnosek	Nano Carbon
Kategoria	S3S / SR - odporność na poślizg, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD
Zakres rozmiarów	EU 35-50
Waga próbki	0.670 kg
Normy	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024





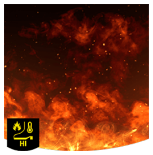
Oddychająca skórzana cholewka
Skóra naturalna zapewnia wysoki komfort noszenia w połączeniu z trwałością w wszechstronnych zastosowaniach.



Podeszwa odporna na ciepło (HRO)
Podeszwa wytrzymuje wysokie temperatury do 300°C.



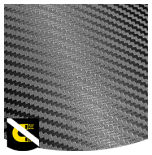
Izolacja termiczna (CI)
Buty ochronne z izolacją termiczną (CI) utrzymują stopy w cieple. Są noszone w zimnym otoczeniu.



Izolacja termiczna (HI)
Obuwie ochronne z izolacją termiczną (HI) jest zwykle noszone w środowiskach o wysokiej temperaturze. Ogranicza wzrost temperatury wewnątrz buta.



Wypustki, dające przyczepność na stopniach drabiny (LG)
Specjalnie zdefiniowany kontur w obszarze trzonu buta ochronnego, aby zapewnić dodatkowe bezpieczeństwo podczas stania na drabinach.



Bez metalu
Obuwie ochronne niezawierające metalu jest generalnie lżejsze niż zwykłe obuwie ochronne. Są również bardzo korzystne dla profesjonalistów, którzy muszą przechodzić przez wykrywacze metali kilka razy dziennie.

Branże:
Montażowa, Chemiczna, Czyszczenie, Budowlana, Żywność, Logistyka, Przemysł, Olej & Gas

Środowiska:
Suche środowisko, Ekstremalnie śliskie powierzchnie, Zabłocone środowisko, Nierówne powierzchnie, Mokre środowisko

Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

Wyniki badań:

	Opis	EN ISO 20345	Wynik	Jednostka miary
Materiał cholewki	**Skóra naturalna**			
	Cholewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 0.8	7.8	mg/cm^2 /h
	Górny: współczynnik pary wodnej	≥ 15	68	mg/cm^2
Podszewka	**Siatka 3D z materiałów pochodzących z recyklingu (100%)**			
	Podszewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 2	42.7	mg/cm^2 /h
	Podszewka: współczynnik pary wodnej	≥ 20	342.3	mg/cm^2
Wkładka	**Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%)**			
	Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	cykle
Zewnętrzna podeszwa	**BASF PU/Guma (NBR)**			
	Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości)	≤ 150	117	mm^3
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu	≥ 0.31	0.44	tarcie
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu	≥ 0.36	0.42	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu	≥ 0.19	0.29	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu	≥ 0.22	0.32	tarcie
	Wartość antystatyczna	0.1 - 1000	32.1	MegaOhm
	Wartość ESD	0.1 - 100	65	MegaOhm
	Absorpcja energii w obszarze pięty	≥ 20	37	J
Podnosek	**Nano Carbon**			
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J)	≥ 14	17.0	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN)	≥ 14	21.5	mm

Wielkość próbki: 42

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.

Ślad ekologiczny:

	Opis	Wynik	Jednostka miary
Emisja CO#			
	Materiał	7.98	kg
	Opakowanie	0.13	kg
	Produkcja	1.90	kg
	Transport	0.26	kg
		10.26 kg CO#/para	

	Opis	Wynik
Udział materiałów pochodzących z recyklingu		
	Product	10%
	Opakowanie	99%

Obliczenia emisji CO#:
Wartości są zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku.
Analizy te są przeprowadzane przy użyciu naszych własnych kalkulatorów środowiskowych, opracowanych w ramach Grupy Cortina. Wartości emisji CO# są aktualne w momencie obliczeń i mogą ulec zmianie.