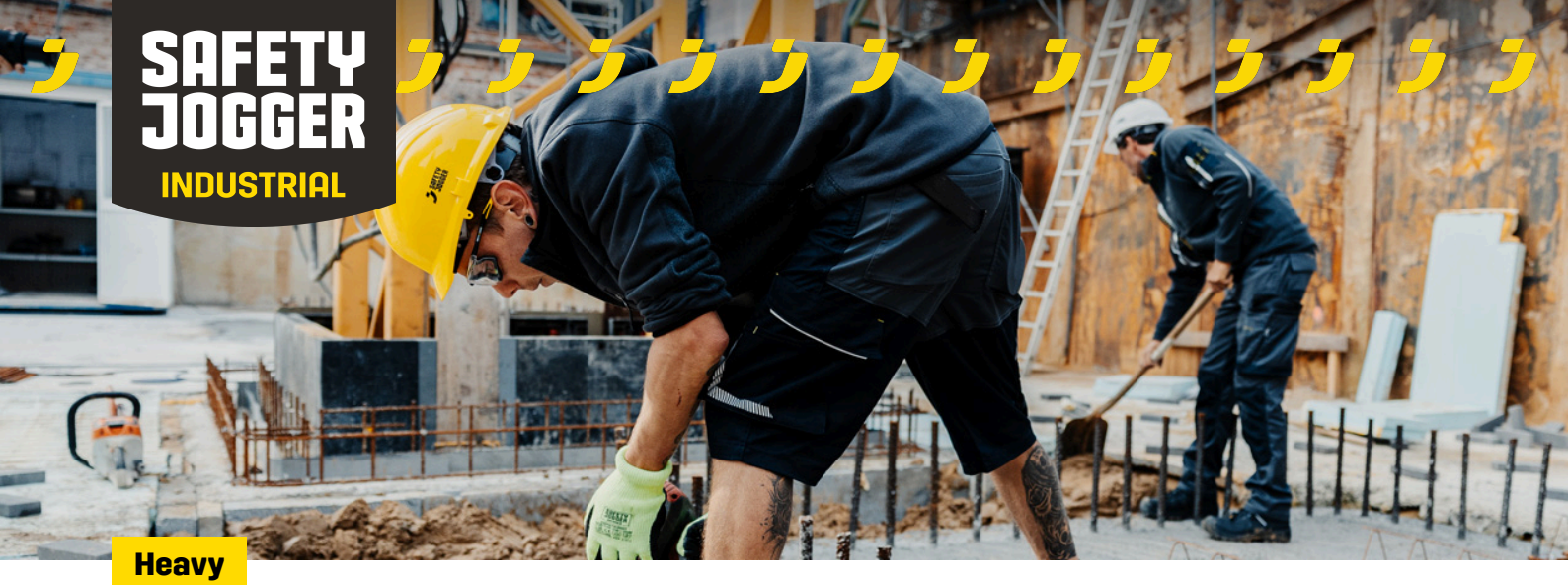


SAFETY JOGGER INDUSTRIAL

Heavy

MAYON S3S

MAYONS3S

รองเท้าบูทนิรภัยหนังผสมยาง

รองเท้าบูทหนังเต็มตัวอเนกประสงค์พร้อมพื้นรองเท้าด้านนอกยางและการปกป้องขาพิเศษ

วัสดุด้านบน	หนังเครื่องหนังแท้
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	ยาง, BASF PU
สูงสุด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S3S / SR, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-50 / UK 3.0-14.0 / US 3.0-15.0 JPN 21.5-33.0 / KOR 230-330
น้ำหนักเหล็ก	0.842 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

CE · SRA · SRB · SRC · FO · ESD · LG · WPA · HRO · HI · CI · 3FIT SYSTEM · NESKRID



BLK



DBN

พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานต่ออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



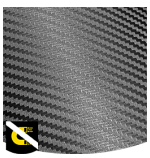
การยึดเกาะบนได (LG)
รูปทรงในบริเวณที่มีกาบเสริมของรองเท้านิรภัยได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อเพิ่มความปลอดภัยขณะยืนบนบันได



การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



หัวเสริม (SC)
วัสดุที่ทดสอบแยกต่างหากสำหรับบริเวณหัวรองเท้าเพื่อลดการเกิดรอยขีดขวนของวัสดุส่วนบน (เช่นในอุดกเขา) และเพิ่มความสามารถในการใช้งานของรองเท้านิรภัย



อุตสาหกรรม:
การกอสราง, อาหารและเครื่องดื่ม, อุตสาหกรรม, น้ำมันก๊าซ, เหมืองแร่

สิ่งแวดล้อม:
พื้นผิวเรียบมาก, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังเครี่ซฮอร์ส**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	5.16	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	46	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	49.8	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	398.8	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ยาง, BASF PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	116	มม
	ค่ากันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.31	0.45	แรงเสียดทาน
	ค่ากันลื่นฐาน - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.47	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.19	0.28	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.32	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	38.3	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	45	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	40	เจ
หัวสูงสุด	**คาร์บอนไฟเบอร์**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	17.0	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	23.0	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	12.09	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		14.36 กก. **CO2/ค**	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	7%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทดอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้