SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Light

LIGERO2 S1P LOW TLS S1 PS

LIGERO2S1T

Lekki sportowy sneaker z zamknięciem TLS

LIGERO2 S1P to jedne z najlżejszych butów ochronnych na rynku, odpowiednie do lekkich zastosowań. A to dzieki ultralekkiemu podnoskowi i tekstylnej podeszwie środkowej. Posiada również antypoślizgową podeszwę zewnętrzną, oddychającą cholewkę i zapięcie TLS. LIGERO2 mają szerokie dopasowanie i są wykonane z wytrzymałych materiałów.

Materiał cholewki	Tekstylny
Podszewka	Siatka z recyklingu
Wkładka	Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%)
Podeszwa środkowa	Tkanina odporna na przebicie
Zewnętrzna podeszwa	PU
Podnosek	Nano Carbon
Kategoria	S1 PS / SR - odporność na poślizg, SC, FO, CI, ESD
Zakres rozmiarów	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
Waga próbki	0.465 kg
Normy	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

CO_2 7.13 kg



NAV



BLK



ORA

TLS (Twist Lock System)
Innowacyjne zapięcie TLS Safety Jogger pozwala szybko zacisnąć i poluzować obuwie ochronne jedną ręką i w każdych warunkach, nawet w rękawicach ochronnych. TLS zapewnia szybkie, bezpieczne i łatwe precyzyjne dopasowanie, które zapewnia większy komfort i umożliwia najlepsze działanie.

Odporna na przebicie lekka podeszwa środkowa
Bezmetalowa, super elastyczna i ultralekka podeszwa środkowa odporna na przebicia. Pokrywa 100% dolnego obszaru ostatniego, brak przewodności cieplnej.

Podnosek nanowęglowy
Ultralekki, zaawansowany technologicznie materiał, bez metalu, bez przewodności cieplnej i elektrycznej.

Odporność na poślizg SRC
Podeszwy antypoślizgowe to jedna z najważniejszych cech obuwia ochronnego i zawodowego. Podeszwy antypoślizgowe SRC przechodzą testy antypoślizgowe SRA i SRB, są testowane zarówno na powierzchniach stalowych, jak i ceramicznych.

Oddychająca cholewka
Lepsze zarządzanie wilgocią i temperaturą dla większego komfortu noszenia.

Bez metalu
Obuwie ochronne niezawierające metalu jest generalnie lżejsze niż zwykłe obuwie ochronne. Są również bardzo korzystne dla profesjonalistów, którzy muszą przechodzić przez wykrywacze metali kilka razy dziennie.

Branże:
Montażowa, Motoryzacja, Logistyka, Przemysł

Środowiska:
Suche środowisko

Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

Wyniki badań:

	Opis	EN ISO 20345	Wynik	Jednostka miary
Materiał cholewki	**Tekstylny**			
	Cholewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 0.8	4.2	mg/cm^2 /h
	Górny: współczynnik pary wodnej	≥ 15	37.6	mg/cm^2
Podszewka	**Siatka z recyklingu**			
	Podszewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 2	41.3	mg/cm^2 /h
	Podszewka: współczynnik pary wodnej	≥ 20	330.2	mg/cm^2
Wkładka	**Wkładka SJ z pianki z recyklingu (96%)**			
	Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle)	25600/12800	25600/12800	cykle
Zewnętrzna podeszwa	**PU**			
	Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości)	≤ 150	103	mm^3
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu	≥ 0.31	0.38	tarcie
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu	≥ 0.36	0.39	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu	≥ 0.19	0.24	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu	≥ 0.22	0.27	tarcie
	Wartość antystatyczna	0.1 - 1000	56.5	MegaOhm
	Wartość ESD	0.1 - 100	67	MegaOhm
	Absorpcja energii w obszarze pięty	≥ 20	29	J
Podnosek	**Nano Carbon**			
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J)	≥ 14	17	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN)	≥ 14	22.0	mm

Wielkość próbki: 42

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.

Ślad ekologiczny:

	Opis	Wynik	Jednostka miary
Emisja CO#			
	Materiał	4.85	kg
	Opakowanie	0.12	kg
	Produkcja	1.90	kg
	Transport	0.26	kg
		7.13 kg CO#/para	

	Opis	Wynik
Udział materiałów pochodzących z recyklingu		
	Product	18%
	Opakowanie	99%

Obliczenia emisji CO#:
Wartości są zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku.
Analizy te są przeprowadzane przy użyciu naszych własnych kalkulatorów środowiskowych, opracowanych w ramach Grupy Cortina. Wartości emisji CO# są aktualne w momencie obliczeń i mogą ulec zmianie.