SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

LABOR S3

รองเท้าบูทนิรภัยรอบด้านที่สวมใส่สบาย

ล้อมรอบตัวคุณด้วยความสบายและการปกป้องด้วยการสวมใส่ LABOR ในทุกสถานการณ์ รองเท้านิรภัยที่มีพื้นรองเท้ายางชั้นนอกรุ่นนี้ทนทานต่อสารเคมี ความร้อน ไฮโดรคาร์บอน กรด และการไฮโดรไลซิสได้สูงสุด

วัสดุด้านบน	หนังบาร์รัตนเอ็คซ์ชัน
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	เหล็ก
พื้นรองเท้าด้านนอก	ยาง
ส่งสุด	เหล็ก
หมวดหมู่	S3 / SR, LG, FO, HI, HRO, CI
ช่วงขนาด	EU 35-47 / UK 3.0-12.0 / US 3.0-13.0 JPN 21.5-31 / KOR 230-310
น้ำหนักเหล็ก	0.710 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024





CO_2 9.89 kg

BLK



พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานต่ออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็ก
พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็กที่ทนต่อการเจาะทะลุนั้นทำจากสแตนเลสหรือเหล็กเคลือบ และป้องกันไม่ให้ของมีคมเจาะทะลุจากพื้นรองเท้าชั้นนอก



หัวรองเท้ากันกระแทกทำจากเหล็ก
ชิ้นส่วนโลหะช่วยรองรับที่แข็งแรงเพื่อปกป้องเท้าของผู้สวมใส่จากการลมหรือวัตถุที่กลิ้งไปมา



กันลื่นระดับ SRC
พื้นกันลื่นเป็นคุณสมบัติที่สำคัญที่สุดอย่างหนึ่งของรองเท้านิรภัยและรองเท้าทำงาน พื้นรองเท้ากันลื่นระดับ SRC ผ่านการทดสอบการลื่นทั้งระดับ SRA และ SRB โดยผ่านการทดสอบทั้งบนพื้นผิวเหล็กและเซรามิก



SJ โฟม
พื้นรองเท้าป้องกันไฟฟ้าสถิตแบบถอดได้ที่สวมใส่สบายช่วยให้สวมใส่ได้พอดี สนับสนุนการเดินที่สมดุล และมีการดูดซับแรงกระแทกที่ดีเยี่ยมทั้งที่ส้นเท้าและปลายเท้า ระบายอากาศและดูดซับความชื้น



ป้องกันไฟฟ้าสถิต
รองเท้าป้องกันไฟฟ้าสถิตช่วยป้องกันการเกิดประจุไฟฟ้าสถิตและรับประกันการปลอยประจุที่มีประสิทธิภาพ สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 1 กิกะโอห์ม

อุตสาหกรรม:
อุตสาหกรรม, งานด้านการจัดเลี้ยง, เคมีคอล, งานด้านการทำความสะอาด, อาหารและเครื่องดื่ม, น้ำมันก๊าซ

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น, พื้นผิวเรียบมาก, พื้นผิวที่อบอุ่น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังบาร์รัตนแอ็คชั่น**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	0.92	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≤ 15	15.0	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	59.9	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≤ 20	480	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ยาง**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	92	มม
	กันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - กันลื่นที่สัน	≥ 0.31	0.43	แรงเสียดทาน
	ฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.42	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - กันลื่นที่สันเท้า	≥ 0.19	0.28	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.33	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	20.5	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	N/A	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	32.0	เจ
สูงสุด	**เหล็ก**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	20.0	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	23.5	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	7.60	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.13	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		9.89 กก. CO2/ค	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	6%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้