SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

JACKMAN S3

편안한 첼시 부츠

잭맨 안전화는 어떤 표면에서도 단단한 접지력, 기름과 연료로부터의 보호, 통기성이 좋은 가죽 지지대로 신체의 부담을 덜어줍니다.

갑피 소재	크레이지 호스 가죽
내부 안감	재활용 메쉬
깔창	SJ 재활용 폼 깔창 (재활용 비율 96%)
중창	강철
러닝 솔	고무 (NBR)
Top	강철
카테고리	S3 / SR, LG, FO, HI, HRO, CI
크기 범위	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
스틸 무게	0.720 kg
표준화	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

HRO

3FIT SYSTEM

NESKRID



CO_2 10.72 kg

BLK



DBN



통기성 가죽 갑피
천연 가죽은 다양한 용도로 사용할 수 있는 내구성과 함께 높은 착용감을 제공합니다.



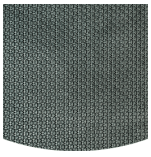
뒤꿈치 흡수
뒤꿈치 부분의 에너지 흡수가 점프나 러닝 시 신체에 가해지는 충격을 줄여줍니다.



내유성 및 내연료성
밑창은 기름과 연료에 강합니다.



탈착식 풋베드
깔창을 정기적으로 교체하거나 개인 정형외과용 깔창을 사용하면 더욱 편안하게 사용할 수 있습니다.



고무 밑창
고무 밑창은 뛰어난 내절단성, 내열성 및 내한성, 추운 온도에서의 높은 유연성, 오일, 연료 및 다양한 화학 물질에 대한 내성 등 다양한 응용 분야에 적합한 다목적 기능을 제공합니다.



S3
S3 안전화는 습도가 높고 기름이나 탄화수소가 있는 환경에서 작업하는 데 적합합니다. 이 신발은 또한 밑창에 구멍이 뚫리거나 발이 눌릴 위험으로부터 보호합니다.

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

산업 분야:
화학, 건설, 산업, 물류, 석유 및 가스

주변 환경:
건조한 환경, 매우 매끄러운 표면, 고르지 않은 표면, 습한 환경

유지 관리 지침:
신발의 수명을 연장하려면 정기적으로 신발을 세척하고 적절한 제품으로 신발을 보호하는 것이 좋습니다. 신발을 라디에이터나 열원 근처에서 말리지 마세요.

시험 결과:

	설명	**EN ISO 20345**	결과	측정 단위
갑피 소재	크레이지 호스 가죽			
	윗면: 수증기 투과성	≥ 0.8	9.1	mg/㎠ /h
	윗면: 수증기 계수	≥ 15	74.0	mg/㎠
내부 안감	재활용 메쉬			
	안감: 수증기 투과성	≥ 2	63.7	mg/㎠ /h
	안감: 수증기 계수	≥ 20	510	mg/㎠
깔창	**SJ** 재활용 폼 깔창 (재활용 비율 **96%)**			
	풋베드: 내마모성(건식/습식)(사이클)	25600/12800	25600/12800	주기
러닝 솔	고무 **(NBR)**			
	아웃솔 내마모성(부피 손실)	≤ 150	92	㎣
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 전방 뒤꿈치 미끄러짐	≥ 0.31	0.43	마찰
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.36	0.42	마찰
	SR 미끄럼 방지 - 세라믹 + 글리세린 - 앞뒤꿈치 미끄럼 방지	≥ 0.19	0.28	마찰
	SR 미끄럼 저항 - 세라믹 + 글리세린 - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.22	0.33	마찰
	정전기 방지 값	0.1 - 1000	20.5	메가옴
	ESD 값	0.1 - 100	N/A	메가옴
	뒤꿈치의 에너지 흡수	≥ 20	32.0	J
Top	강철			
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 100J)	N/A	N/A	mm
	압축에 강한 안전 코 (10kN 압축 후 여유)	N/A	N/A	mm
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 200J)	≥ 14	20.5	mm
	압축에 강한 안전 노즈(압축 후 여유 공간 15kN)	≥ 14	23.5	mm

사이즈 스틸: 42

데카트론의 신발은 지속적으로 발전하고 있으며, 상기 기술 데이터는 변경될 수 있습니다. 모든 제품명과 브랜드 Safety Jogger 는 등록되어 있으며, 당사의 서면 허가 없이는 어떤 형식으로든 사용하거나 복제할 수 없습니다.

생태 발자국:

	설명	결과	측정 단위
이산화탄소 배출량			
	재료	8.43	kg
	포장	0.13	kg
	생산	1.90	kg
	운송	0.26	kg
		10.72 kg CO2/쌍	

	설명	결과
재활용 재료의 비율		
	Product	6%
	포장	99%

CO2 계산:
수치는 소수점 둘째 자리까지 반올림됩니다.
이 분석은 코르티나 그룹 내에서 자체 개발된 환경 계산기를 사용하여 수행됩니다. CO2 수치는 계산 시점의 기준이며, 변경될 수 있습니다.