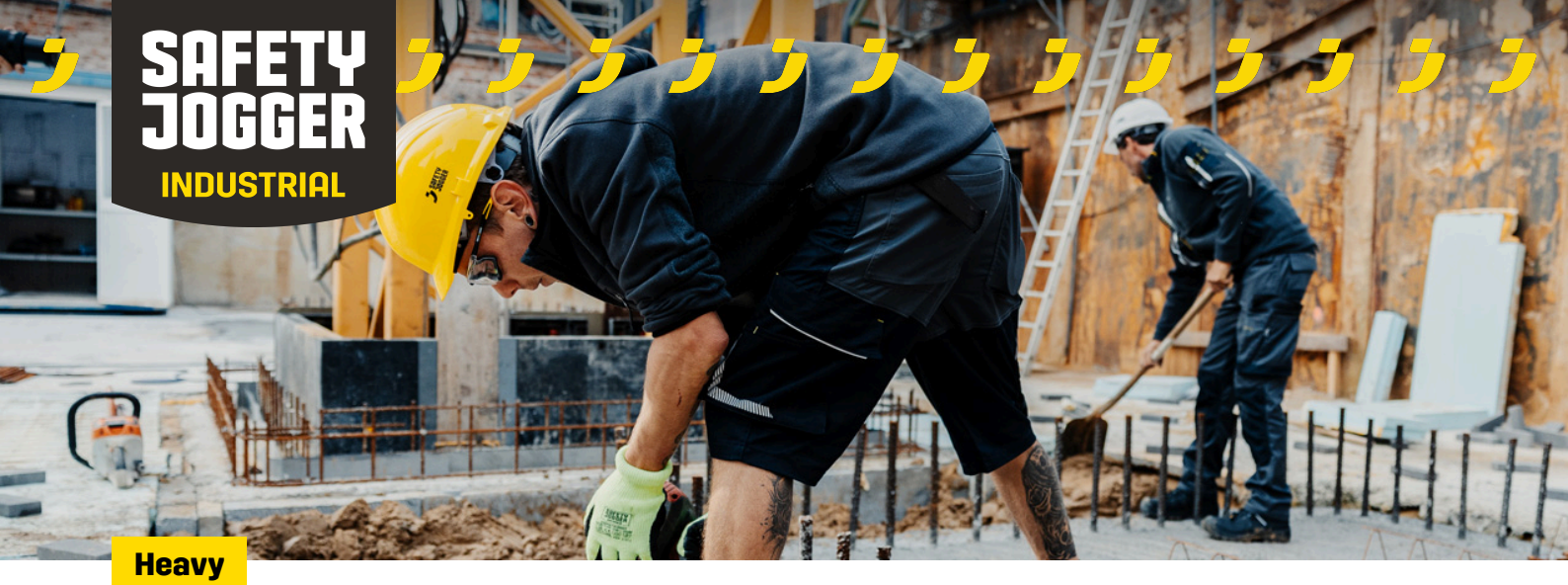
SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Heavy

# HEKLA S3 LOW

HEKLAS3LOW

**รองเท้าเซฟตี้หนังทั้งใบพร้อมพื้นยางด้านนอกเหมาะสำหรับสภาพแวดล้อมการทำงานที่สมบุกสมบัน**

Safety Jogger HEKLAS3MID เป็นรองเท้านิรภัยอเนกประสงค์พร้อมฉนวนกันความร้อนและความเย็นที่ทัจบับนได และส่วนบนทำจากหนังระบายอากาศได้ดี เหมาะสำหรับภาคที่มีความต้องการสูงและช่วยให้เท้าแห้งโยน และปลอดภัย

| | |
|---|---|
| วัสดุด้านบน | หนังฟลเกรน |
| ซับใน | ตาข่ายรีไซเคิล |
| พื้นรองเท้า | SJ พื้นรองเท้าโฟม |
| พื้นรองเท้าชั้นกลาง | เหล็ก |
| พื้นรองเท้าด้านนอก | ยาง |
| สงสุด | เหล็ก |
| หมวดหมู่ | S3 / SR, SC, LG, FO, HI, HRO, CI |
| ช่วงขนาด | EU 38-48 / UK 5.0-13.0 / US 5.5-13.5<br>JPN 24-31.5 / KOR 250-315 |
| น้ำหนักเหล็ก | 0.820 kg |
| มาตรฐาน | ASTM F2413:2018<br>EN ISO 20345:2022 |

CE · SRC · WPA · HRO · HI · CI · 3FIT SYSTEM · NESKRID

$CO_2$ 12.19 kg



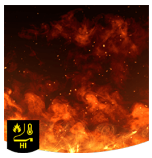
BLK



**ด้านบนทำจากหนังระบายอากาศได้**
หนังธรรมชาติมอบความสบายในการสวมใส่สูงพร้อมกับความทนทานในการใช้งานที่หลากหลาย



**พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)**
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานต่ออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



**ฉนวนกันความร้อน (HI)**
รองเท้านิรภัยบุฉนวนกันความร้อน (HI) มักจะสวมใส่ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง ช่วยจำกัดอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้นภายในรองเท้า



**ฉนวนป้องกันความเย็น (CI)**
รองเท้านิรภัยบุฉนวนป้องกันความเย็น (CI) ช่วยให้เท้าของคุณอบอุ่น สำหรับสวมใส่ในสภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น



**การยึดเกาะบนได (LG)**
รูปทรงในบริเวณที่มีการเสริมของรองเท้านิรภัยได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อเพิ่มความปลอดภัยขณะยืนบนบันได



**หัวเสริม (SC)**
วัสดุที่ทดสอบแยกต่างหากสำหรับบริเวณหัวรองเท้าเพื่อลดการเกิดรอยขีดข่วนของวัสดุส่วนบน (เช่น โมอุคเขา) และเพิ่มความสามารถในการใช้งานของรองเท้านิรภัย

## อุตสาหกรรม:
การกอสราง, น้ำมันก๊าซ, เหมืองแร่, อุตสาหกรรม

## สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดลอมที่หนาวเย็น, พื้นผิวเรียบมาก, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่แห้ง

## คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

## ผลการทดสอบ:

| | คำอธิบาย | EN ISO 20345 | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|---|
| **วัสดุด้านบน** | **หนังฟลเกรน** | | | |
| | ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 0.8 | 1.12 | มก./ซม./ชม |
| | ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 15 | 16 | มก./ซม |
| **ซับใน** | **ตาข่ายรีไซเคิล** | | | |
| | ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 2 | 32.98 | มก./ซม./ชม |
| | ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 20 | 264 | มก./ซม |
| **พื้นรองเท้า** | **SJ พื้นรองเท้าโฟม** | | | |
| | พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ) | 25600/12800 | 25600/12800 | รอบ |
| **พื้นรองเท้าด้านนอก** | **ยาง** | | | |
| | ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร) | ≤ 150 | 128 | มม |
| | กันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - กันลื่นที่สน | ≥ 0.31 | 0.47 | แรงเสียดทาน |
| | ฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ | ≥ 0.36 | 0.51 | แรงเสียดทาน |
| | SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - กันลื่นที่สนเท้า | ≥ 0.19 | 0.20 | แรงเสียดทาน |
| | ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า | ≥ 0.22 | 0.24 | แรงเสียดทาน |
| | ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ | 0.1 - 1000 | 4.5 | เมกะโอห์ม |
| | ค่า ESD | 0.1 - 100 | N/A | เมกะโอห์ม |
| | การดูดซับพลังงานของส้นเท้า | ≥ 20 | 40 | เจ |
| **สูงสุด** | **เหล็ก** | | | |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J) | N/A | N/A | มม |
| | จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN) | N/A | N/A | มม |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J) | ≥ 14 | 20.0 | มม |
| | ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN) | ≥ 14 | 24.0 | มม |

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

## รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|
| **การปล่อยก๊าซ CO#** | | | |
| | วัสดุ | 9.84 | kg |
| | บรรจุภัณฑ์ | 0.20 | kg |
| | การผลิต | 1.90 | kg |
| | ขนส่ง | 0.26 | kg |
| | | **12.19 กก. CO2/ค** | |

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ |
|---|---|---|
| **สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล** | | |
| | Product | 6% |
| | บรรจุภัณฑ์ | 18% |

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้