

SAFETY JOGGER INDUSTRIAL

Heavy

GORA S7S HIGH

GORAS7

รองเท้าบู๊ตนิรภัยสูงพร้อมอัปเปอร์หนังระบายอากาศและเทคโนโลยี Tiger Grip

Safety Jogger GORAS7 มอบความสบาย ความทนทาน และการปกป้องที่เหนือชั้น โดดเด่นด้วยพื้นรองเท้าทนความร้อน หัวรองเท้าคอมโพสิตน้ำหนักเบาดีไซน์นักนำ และพื้นรองเท้าทนน้ำมันและเชื้อเพลิง เหมาะสำหรับงานเหมืองแร่ น้ำมันและก๊าซ และงานก่อสร้าง



BLK

CO_2 15.04 kg

วัสดุด้านบน	หนังฟูลเกรน
ซับใน	ตาข่าย 3 มิติ, เมมเบรน
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	PU/ยาง
สูงสุด	คอมโพสิต
หมวดหมู่	S7S / SR, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 36-48 / UK 3.5-13.0 / US 4.0-13.5 JPN 22.5-31.5 / KOR 235-315
น้ำหนักเหล็ก	0.920 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022





ด้านบนทำจากหนังระบายอากาศได้
หนังธรรมชาติมอบความสบายในการสวมใส่สูงพร้อมกับความทนทานในการใช้งานที่หลากหลาย



หัวรองเท้ากันกระแทกคอมโพสิต
ปราศจากโลหะและน้ำหนักเบา ไม่มีการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานต่ออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง



น้ำหนักเบา ทนต่อการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าชั้นกลางปราศจากโลหะทนต่อการเจาะทะลุ มีความยืดหยุ่นสูงและน้ำหนักเบาเป็นพิเศษ ครอบคลุมพื้นผิวด้านล่างของพื้นรองเท้าชั้นกลาง 100% ไม่นำความร้อน



หัวเสริม (SC)
วัสดุที่ทดสอบแยกต่างหากสำหรับบริเวณหัวรองเท้าเพื่อลดการเกิดรอยขีดขวนของวัสดุสวนบน (เช่นไม้อุดกเขา) และเพิ่มความสามารถในการใช้งานของรองเท้านิรภัย

อุตสาหกรรม:
เหมืองแร, การกอสร้าง, น้ำมันก๊าซ, อุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดลอมที่หนาวเย็น, พื้นผิวเรียบมาก, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังฟลเกรน**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	3.3	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	36	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่าย 3 มิติ, เมมเบรน**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	6.3	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	51	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**PU/ยาง**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	122	มม
	ค่าลื่นไถลพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่าลื่นไถลเริ่มต้น	≥ 0.31	0.41	แรงเสียดทาน
	ค่าลื่นไถล - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.37	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่าลื่นไถลเริ่มต้นเท่า	≥ 0.19	0.28	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.25	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	54	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	58	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	28	เจ
สูงสุด	**คอมโพสิต**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	17	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	22	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	12.76	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		15.04 กก. **CO2/ค**	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	4%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้