SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Light

GOBI S1P

GOBIS1P

รองเท้าเซฟตี้ Low S1P

รองเท้าเซฟตี้ S1P รุ่นใหม่มีดีไซน์ทันสมัย ผลิตจากหนังกลับ มีหัวรองเทาเหล็ก สวมใสสบายดวยโฟมเมมโมรี่ และมีสวนหุมปลายเทาที่ทนทานตอการสึกหรอ

วัสดุด้านบน	หนังกลับซูเอด, ตาข่าย
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	พื้นรองเท้า SJ Memory Foam
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	เหล็ก
พื้นรองเท้าด้านนอก	PU/PU
สูงสุด	เหล็ก
หมวดหมู่	S1 P / SR, SC, LG, FO, CI
ช่วงขนาด	EU 35-47 / UK 3.0-12.0 / US 3.0-13.0 JPN 21.5-31 / KOR 230-310
น้ำหนักเหล็ก	0.625 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

CO_2 10.56 kg



BLK



NAV



หัวเสริม (SC)
วัสดุที่ทดสอบแยกต่างหากสำหรับบริเวณหัวรองเท้าเพื่อลดการเกิดรอยขีดขวนของวัสดุสวนบน (เชนโมอุดกเขา) และเพิ่มความสามารถในการใชงานของรองเทานิรภัย



กันลื่น (SR)
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบูและน้ำมัน



ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง
พื้นรองเทาชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง



การยึดเกาะบนได (LG)
รูปทรงในบริเวณที่มีกานเสริมของรองเท้านิรภัยได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อเพิ่มความปลอดภัยขณะยืนบนบันได



ด้านบนทำจากหนังระบายอากาศได้
หนังธรรมชาติมอบความสบายในการสวมใส่สูงพร้อมกับความทนทานในการใชงานที่หลากหลาย



บุฉนวนป้องกันความเย็น (CI)
รองเทานิรภัยบุฉนวนป้องกันความเย็น (CI) ช่วยให้เท้าของคุณอบอุน สำหรับสวมใสในสภาพแวดลอมที่หนาวเย็น

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

อุตสาหกรรม:
อุตสาหกรรมยานยนต์, การก่อสร้าง, การขนส่ง โลจิสติกส์, อุตสาหกรรม, การประกอบรวม

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังกลับนูบัคเอด, ตาข่าย**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	12.7	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	101.6	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	86.31	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	691	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**พื้นรองเท้า SJ Memory Foam**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**PU/PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	137	มม
	ความลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ความลื่นที่สัมผัส	≥ 0.31	0.40	แรงเสียดทาน
	ความลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.41	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ความลื่นที่สัมผัสเท้า	≥ 0.19	0.29	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.30	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	33.6	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	N/A	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	30	เจ
สูงสุด	**เหล็ก**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	15	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	20.5	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	8.28	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		10.56 กก. CO2/ค	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	8%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าตางๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้