SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

FLUX S3S MID

FLUXS3SMID

Lekki, wygodny i pozbawiony metalu krój S3S mid-cut

FLUX S3S MID to półbut ochronny z cholewką z syntetycznego nubuku, który zapewnia wodoodporność i trwałość. Wyposażony w karbonowy podnosek, bezmetalową, odporną na przebicia podeszwę środkową oraz podeszwę zewnętrzną z poliuretanu z kolcami, zapewniającymi dobrą przyczepność. Podszewka z siateczki z recyklingu zwiększa oddychalność.

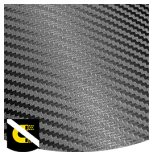
Materiał cholewki	TPU, Syntetyczny Nubuk
Podszewka	Siatka z recyklingu
Wkładka	Wkładka z pianki SJ Memory
Podeszwa środkowa	Tkanina antyprzebiciowa
Zewnętrzna podeszwa	PU/PU
Podnosek	Nano Carbon
Kategoria	S3S / SR - odporność na poślizg, SC, FO, CI, ESD
Zakres rozmiarów	EU 35-50 / UK 3.0-14.0 / US 3.0-15.0 JPN 21.5-33.0 / KOR 230-330
Waga próbki	0.568 kg
Normy	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024



BLK

CO_2 8.93 kg

WPA · CI · 3FIT SYSTEM · NESKRID



Bez metalu
Obuwie ochronne niezawierające metalu jest generalnie lżejsze niż zwykłe obuwie ochronne. Są również bardzo korzystne dla profesjonalistów, którzy muszą przechodzić przez wykrywacze metali kilka razy dziennie.



Odporność na poślizg (SR)
Zastępuje poprzednio używany termin SRA+SRB=SRC. SR oznacza, że test poślizgu został przeprowadzony na płytkach pokrytych mydłem i olejem.



Wyładowania elektrostatyczne (ESD)
ESD zapewnia kontrolowane wyładowanie energii elektrostatycznej, która może uszkodzić elementy elektroniczne i uniknąć ryzyka zapłonu spowodowanego ładunkami elektrostatycznymi. Rezystancja objętościowa od 100 kiloomów do 100 megaomów.



Nakładka (SC)
Oddzielnie testowany materiał pokrywający obszar podnoska w celu zmniejszenia ścierania materiału cholewki (np. podczas klęczenia) i zwiększenia użyteczności obuwia ochronnego.



Oddychająca cholewka
Lepsze zarządzanie wilgocią i temperaturą dla większego komfortu noszenia.



Podnosek nanowęglowy
Ultralekki, zaawansowany technologicznie materiał, bez metalu, bez przewodności cieplnej i elektrycznej.

Branże:
Motoryzacja, Przemysł, Budowlana, Montażowa, Logistyka, Żywność, Czyszczenie, Żywnościowy

Środowiska:
Suche środowisko, Ekstremalnie śliskie powierzchnie, Nierówne powierzchnie, Mokre środowisko

Instrukcje konserwacji:
Aby przedłużyć żywotność butów, zalecamy ich regularne czyszczenie i zabezpieczanie odpowiednimi produktami. Nie susz butów na kaloryferze ani w pobliżu źródła ciepła.

Wyniki badań:

	Opis	EN ISO 20345	Wynik	Jednostka miary
Materiał cholewki	**TPU, Syntetyczny Nubuk**			
	Cholewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 0.8	2.3	mg/cm^2 /h
	Górny: współczynnik pary wodnej	≥ 15	19.9	mg/cm^2
Podszewka	**Siatka z recyklingu**			
	Podszewka: przepuszczalność pary wodnej	≥ 2	49.8	mg/cm^2 /h
	Podszewka: współczynnik pary wodnej	≥ 20	398.8	mg/cm^2
Wkładka	**Wkładka z pianki SJ Memory**			
	Wkładka: odporność na ścieranie (na sucho/mokro) (cykle)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	cykle
Zewnętrzna podeszwa	**PU/PU**			
	Odporność na ścieranie podeszwy (utrata objętości)	≤ 150	40.9	mm^3
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg pięty do przodu	≥ 0.31	0.49	tarcie
	Podstawowa odporność na poślizg - Ceramic + NaLS - Poślizg przedniej części do tyłu	≥ 0.36	0.48	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg pięty do przodu	≥ 0.19	0.30	tarcie
	SR Odporność na poślizg - ceramika + gliceryna - poślizg do tyłu	≥ 0.22	0.25	tarcie
	Wartość antystatyczna	0.1 - 1000	18.7	MegaOhm
	Wartość ESD	0.1 - 100	5.2	MegaOhm
	Absorpcja energii w obszarze pięty	≥ 20	30	J
Podnosek	**Nano Carbon**			
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 100J)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 10kN)	N/A	N/A	mm
	Podnosek odporny na uderzenia (prześwit po uderzeniu 200J)	≥ 14	15.5	mm
	Podnosek odporny na ściskanie (prześwit po ściskaniu 15kN)	≥ 14	21.5	mm

Wielkość próbki: 42

Nasze buty stale się rozwijają, powyższe dane techniczne mogą ulec zmianie. Wszystkie nazwy produktów i marka Safety Jogger są zarejestrowane i mogą nie mogą być używane ani powielane w żadnym formacie bez pisemnej zgody z naszej strony.

Ślad ekologiczny:

	Opis	Wynik	Jednostka miary
Emisja CO#			
	Materiał	6.65	kg
	Opakowanie	0.13	kg
	Produkcja	1.90	kg
	Transport	0.26	kg
		8.93 kg CO#/para	

	Opis	Wynik
Udział materiałów pochodzących z recyklingu		
	Product	11%
	Opakowanie	99%

Obliczenia emisji CO#:
Wartości są zaokrąglane do dwóch miejsc po przecinku.
Analizy te są przeprowadzane przy użyciu naszych własnych kalkulatorów środowiskowych, opracowanych w ramach Grupy Cortina. Wartości emisji CO# są aktualne w momencie obliczeń i mogą ulec zmianie.