SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

# FLUX S3S LOW TLS

FLUXS3SLTL

**Coupe basse S3S légère, confortable et sans métal avec fermeture TLS**

La FLUX S3S LOW TLS est une chaussure de sécurité basse avec une tige en nubuck synthétique pour la résistance à l'eau et la durabilité. Elle est dotée d'un embout en nanocarbone, d'une semelle intermédiaire antiperforation sans métal et d'une semelle extérieure à crampons en PU pour une forte adhérence sur les surfaces sèches, humides et glissantes. Équipée d'un système de fermeture TLS pour un ajustement facile et rapide.

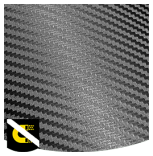
$CO_2$ 8.52 kg



BLK

| | |
|---|---|
| Tige | TPU, Nubuck synthétique |
| Doublure | Maille recyclée (100 % recyclée) |
| Semelle intérieure | Semelle en mousse à mémoire de forme SJ |
| Semelle anti-perforation | Textile anti-perforation |
| Semelle | PU / PU |
| Embout | Nano carbone |
| Catégorie | S3S / SR, SC, FO, CI, ESD |
| Tailles disponibles | EU 35-50 / UK 3.0-14.0 / US 3.0-15.0<br>JPN 21.5-33.0 / KOR 230-330 |
| Poids de l'échantillon | 0.546 kg |
| Normes | EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>ASTM F2413:2024 |



**Sans métal**
Les chaussures de sécurité sans métal sont en général plus légères que les chaussures de sécurité ordinaires. Elles sont également très utiles aux professionnels qui doivent passer plusieurs fois par jour devant des détecteurs de métaux.



**TLS (Twist Lock System)**
La fermeture TLS de Safety Jogger permet de serrer et desserrer rapidement vos chaussures de sécurité d'une seule main, même avec des gants. Le système TLS assure un ajustement précis, rapide et sûr, offrant un confort accru pour donner le meilleur de vous-même.



**Décharge électrostatique (ESD)**
L'ESD permet la décharge contrôlée de l'énergie électrostatique qui peut endommager les composants électroniques et évite les risques d'inflammation résultant des charges électrostatiques. Résistance volumique entre 100 KiloOhm et 100 MegaOhm.



**Tige respirante**
Gestion accrue de l'humidité et de la température pour un confort prolongé du porteur.



**Capuchon de protection (SC)**
Matériau testé séparément pour recouvrir la zone de l'embout afin de réduire l'abrasion du matériau supérieur (par exemple lors d'opérations à genoux) et de prolonger la durée d'utilisation de la chaussure de sécurité.



**Embout en nanocarbone**
Matériau high-tech ultraléger, sans métal, sans conductivité thermique ou électrique.

## Industries:
Automobile, Production, Montage, Logistique, Alimentation et boissons, Nettoyage, Restauration

## Environnements:
Environnement sec, Surfaces extrêmement glissantes, Surfaces accidentées, Environnement humide

## Consignes de maintenance:
Pour prolonger la durée de vie de vos chaussures, nous vous recommandons de les nettoyer régulièrement et de les protéger avec des produits adéquats. Ne faites pas sécher vos chaussures sur un radiateur, ni à proximité d'une source de chaleur.

## Résultats des tests:

| | Description | EN ISO 20345 | Résultat | Unité de mesure |
|---|---|---|---|---|
| **Tige** | **TPU, Nubuck synthétique** | | | |
| | Tige : perméabilité à la vapeur d'eau | ≥ 0.8 | 2.3 | mg/$cm^2$ /h |
| | Tige : coefficient de vapeur d'eau | ≥ 15 | 19.9 | mg/$cm^2$ |
| **Doublure** | **Maille recyclée (100 % recyclée)** | | | |
| | Doublure : perméabilité à la vapeur d'eau | ≥ 2 | 49.8 | mg/$cm^2$ /h |
| | Revêtement : coefficient de vapeur d'eau | ≥ 20 | 398.8 | mg/$cm^2$ |
| **Semelle intérieure** | **Semelle en mousse à mémoire de forme SJ** | | | |
| | Semelle : résistance à l'abrasion (sèche/humide) (cycles) | 25600/12800 | Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles | cycles |
| **Semelle** | **PU / PU** | | | |
| | Résistance à l'abrasion de la semelle extérieure (perte de volume) | ≤ 150 | 40.9 | $mm^3$ |
| | Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement du talon vers l'avant | ≥ 0.31 | 0.49 | friction |
| | Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière | ≥ 0.36 | 0.48 | friction |
| | SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement du talon vers l'avant | ≥ 0.19 | 0.30 | friction |
| | SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière | ≥ 0.22 | 0.25 | friction |
| | Valeur antistatique | 0.1 - 1000 | 18.7 | MégaOhm |
| | Valeur de l'ESD | 0.1 - 100 | 5.2 | MégaOhm |
| | Absorption de l'énergie du talon | ≥ 20 | 30 | J |
| **Embout** | **Nano carbone** | | | |
| | Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 100J) | N/A | N/A | mm |
| | Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 10kN) | N/A | N/A | mm |
| | Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 200J) | ≥ 14 | 15.5 | mm |
| | Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 15kN) | ≥ 14 | 21.5 | mm |

Taille de l'échantillon: 42

Nos chaussures ne cessent pas d'évoluer, les données techniques ci-dessus peuvent être amenées à changer. Tous les noms de produits et la marque Safety Jogger, sont déposés et ne peuvent pas être utilisés ou copiés dans aucun format, sans accord écrit de notre part.

## Empreinte carbone:

| | Description | Résultat | Unité de mesure |
|---|---|---|---|
| **émissions de CO2** | | | |
| | Matériel | 6.25 | kg |
| | Emballage | 0.12 | kg |
| | Production | 1.90 | kg |
| | Transport | 0.26 | kg |
| | | **8.52 kg de CO# par paire** | |

| | Description | Résultat |
|---|---|---|
| **Contenu recyclé** | | |
| | Product | 9% |
| | Emballage | 99% |

Calcul du CO2 :
Les valeurs sont arrondies à deux décimales.

Ces analyses sont réalisées à l'aide de nos calculateurs environnementaux internes, développés au sein du groupe Cortina. Les valeurs de CO# sont valables au moment du calcul et peuvent être sujettes à modification.