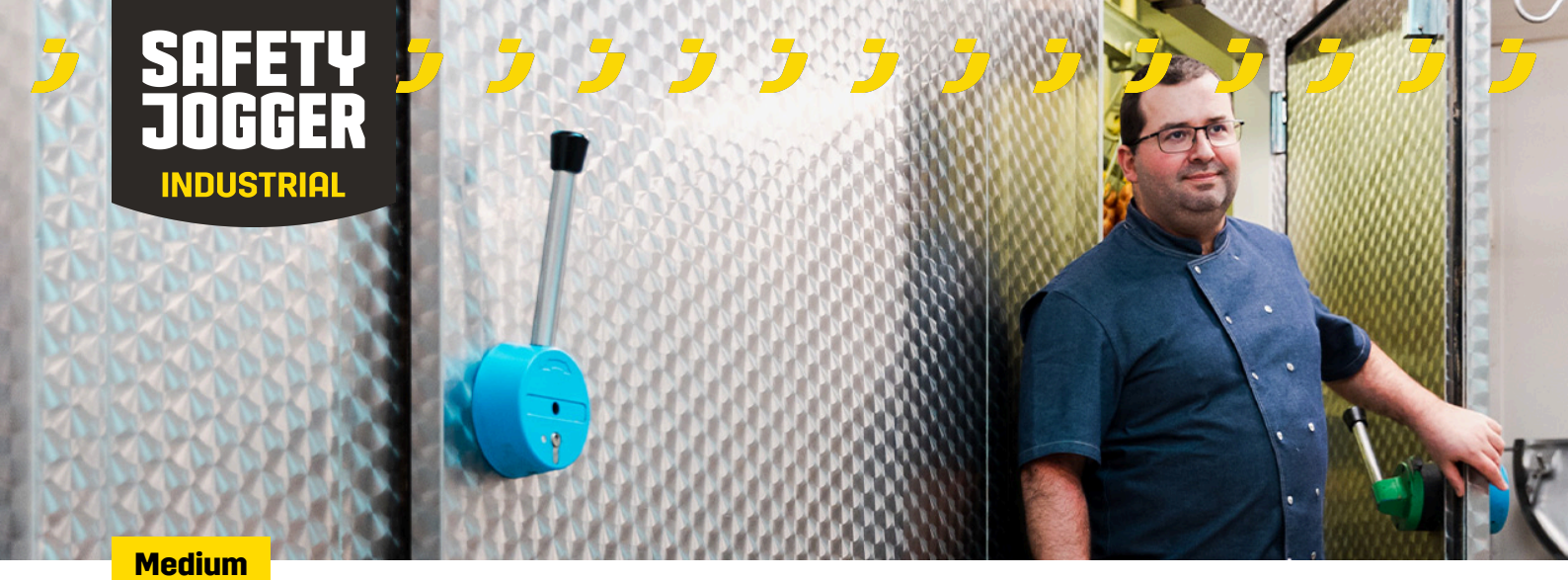
SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

FLUX S2 SLIP ON LOW

FLUXS2LOW

รองเท้าเซฟตี้ทรงต่ำ ปราศจากส่วนประกอบโลหะ สำหรับอุตสาหกรรมอาหาร

รองเท้าเซฟตี้แบบสวม น้ำหนักเบา ปราศจากโลหะ ระบายอากาศได้ดี ทำความสะอาดง่าย ให้ความสบายและการปกป้องที่ยาวนานในอุตสาหกรรมอาหาร

วัสดุด้านบน	ลอิรุ้กา
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	พื้นรองเท้า SJ Memory Foam
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ไม่มี
พื้นรองเท้าด้านนอก	PU/PU
ส่วนหัวสุด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S2 / SR, FO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเหล็ก	0.463 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

CO_2 7.71 kg



WHT



BLK

ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง

Lorica® มงสิวิริต
Lorica® เป็นวัสดุสังเคราะห์ไฮเทคที่มีความนุ่มและทนทาน เป็นเลิศ ปกป้องไม่ซึมน้ำสด ว น้ำมัน น้ำมันเบนซิน สารฆ่าเชื้อ และสารเคมีต่างๆ ได้อย่างยอดเยี่ยม

การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม

บุฉนวนป้องกันความเย็น (CI)
รองเท้านิรภัยบุฉนวนป้องกันความเย็น (CI) ช่วยให้เท้าของคุณอบอุ่น สำหรับสวมใส่ในสภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น

ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง

หัวรองเท้ากันกระแทกนาโนคาร์บอน
วัสดุไฮเทคน้ำหนักเบาพิเศษ ปราศจากโลหะ ปราศจากการนำความร้อนหรือไฟฟ้า

อุตสาหกรรม:
อาหารและเครื่องดื่ม, งานด้านการจัดเลี้ยง, งานด้านการทำความสะอาด, เคมีคอล, ด้านทางการแพทย์, อุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดลอมที่หนาวเย็น, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น, สภาพแวดล้อมที่แห้ง

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกลแหลงความรอน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**ลอิร้กา**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	1.8	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	16	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	86.31	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	691	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**พื้นรองเท้า SJ Memory Foam**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**PU/PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	40.9	มม
	ักนลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ักนลื่นท้สน	≥ 0.31	0.43	แรงเสียดทาน
	ฐานักนลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.56	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ักนลื่นที่ท้สนเท้า	≥ 0.19	0.29	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.25	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสิถต์ย	0.1 - 1000	16.5	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	14	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	34	เจ
สงสุด	**นาโนคาร์บอน**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องวางหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	14.5	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	21.0	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ	**CO#**		
	วัสดุ	5.44	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		7.71 กก. **CO2/ค**	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	10%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
คาตางๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทดอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได