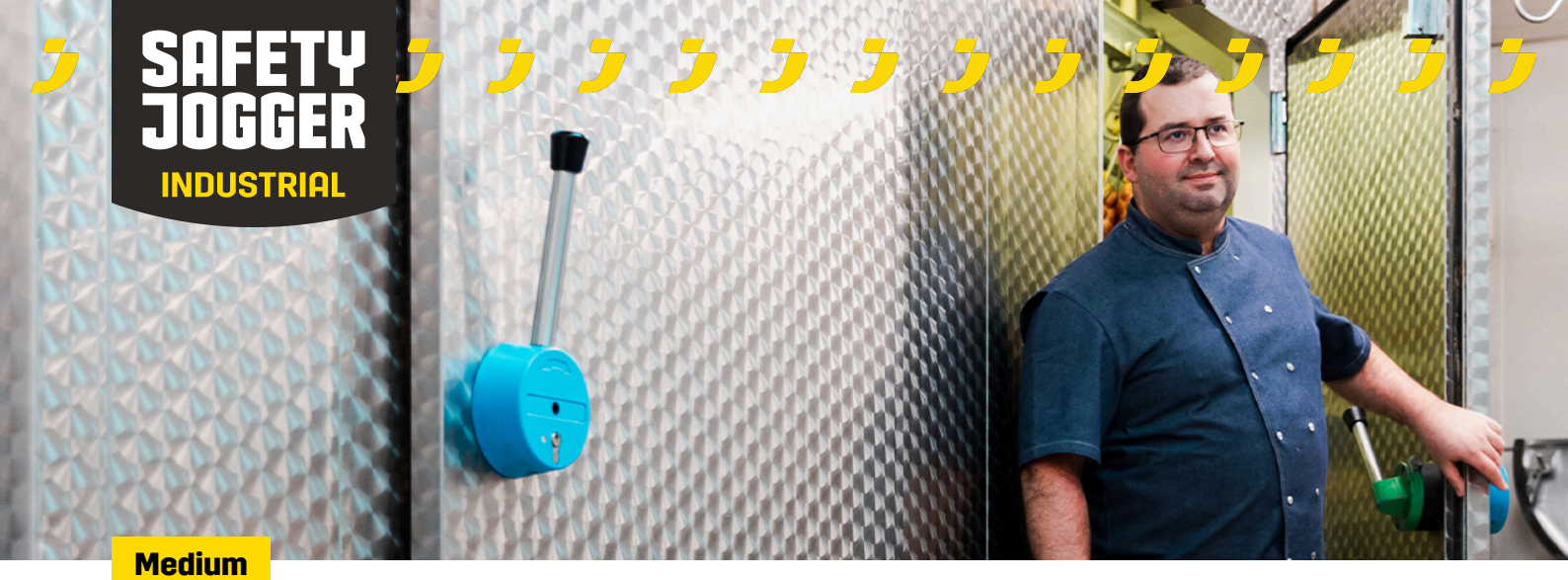


Medium

FLUX S2 SLIP ON LOW

FLUXS2LOW

식품 산업용 저굽, 무금속 안전화

가볍고 금속 부품이 없는 안전화로서, 통기성이 뛰어나고 세척이 용이한 갑피를 갖추고 있습니다. 식품 산업 현장에서 오랜 시간 동안 편안함과 보호 기능을 제공합니다.

갑피 소재	Lorica
내부 안감	재활용 메쉬
깔창	SJ 메모리 폼 풋베드
중창	N/A
러닝 솔	PU / PU
Top	나노탄소
카테고리	S2 / SR, FO, CI, ESD
크기 범위	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
스틸 무게	0.463 kg
표준화	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

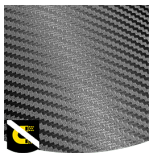
CO_2 7.71 kg



WHT



BLK



금속 없음
금속이 없는 안전화는 일반적으로 일반 안전화보다 가볍습니다. 또한 금속 탐지기를 하루에 여러 번 통과해야 하는 전문가에게도 매우 유용합니다.



Lorica
로리카는 뛰어난 강도와 내구성을 제공하는 고품질 합성 극세사 섬유입니다. 물, 기름, 얼룩을 차단하고 엄격한 HACCP 위생 기준을 충족합니다.



정전기 방전
ESD는 전자 부품을 손상시킬 수 있는 정전기 에너지의 방전을 제어하고 정전기로 인한 발화 위험을 방지합니다. 체적 저항은 100킬로옴에서 100메가옴 사이입니다.



냉간 절연**(CI)**
단열(CI) 안전화는 발을 따뜻하게 유지합니다. 추운 환경에서 착용합니다.



내유성 및 내연료성
밑창은 기름과 연료에 강합니다.



나노 카본 안전 코
초경량 하이테크 소재로, 금속이 없어 열이나 전기 전도가 발생하지 않습니다.

산업 분야:
음식 및 음료, 케이터링, 청소, 화학, 의료, 산업

주변 환경:
추운 환경, 습한 환경, 건조한 환경

유지 관리 지침:
신발의 수명을 연장하려면 정기적으로 신발을 세척하고 적절한 제품으로 신발을 보호하는 것이 좋습니다. 신발을 라디에이터나 열원 근처에서 말리지 마세요.

시험 결과:

	설명	**EN ISO 20345**	결과	측정 단위
갑피 소재	**Lorica**			
	윗면: 수증기 투과성	≥ 0.8	1.8	mg/㎠ /h
	윗면: 수증기 계수	≥ 15	16	mg/㎠
내부 안감	재활용 메쉬			
	안감: 수증기 투과성	≥ 2	86.31	mg/㎠ /h
	안감: 수증기 계수	≥ 20	691	mg/㎠
깔창	**SJ** 메모리 폼 풋베드			
	풋베드: 내마모성(건식/습식)(사이클)	25600/12800	25600/12800	주기
러닝 솔	**PU / PU**			
	아웃솔 내마모성(부피 손실)	≤ 150	40.9	㎣
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 전방 뒤꿈치 미끄러짐	≥ 0.31	0.43	마찰
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.36	0.56	마찰
	SR 미끄럼 방지 - 세라믹 + 글리세린 - 앞뒤꿈치 미끄럼 방지	≥ 0.19	0.29	마찰
	SR 미끄럼 저항 - 세라믹 + 글리세린 - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.22	0.25	마찰
	정전기 방지 값	0.1 - 1000	16.5	메가옴
	ESD 값	0.1 - 100	14	메가옴
	뒤꿈치의 에너지 흡수	≥ 20	34	J
Top	나노탄소			
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 100J)	N/A	N/A	mm
	압축에 강한 안전 코 (10kN 압축 후 여유)	N/A	N/A	mm
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 200J)	≥ 14	14.5	mm
	압축에 강한 안전 노즈(압축 후 여유 공간 15kN)	≥ 14	21.0	mm

사이즈 스틸: 42

데카트론의 신발은 지속적으로 발전하고 있으며, 상기 기술 데이터는 변경될 수 있습니다. 모든 제품명과 브랜드 Safety Jogger 는 등록되어 있으며, 당사의 서면 허가 없이는 어떤 형식으로든 사용하거나 복제할 수 없습니다.

생태 발자국:

	설명	결과	측정 단위
이산화탄소 배출량			
	재료	5.44	kg
	포장	0.12	kg
	생산	1.90	kg
	운송	0.26	kg
		7.71 kg CO2/쌍	

	설명	결과
재활용 재료의 비율		
	Product	10%
	포장	99%

CO2 계산:
수치는 소수점 둘째 자리까지 반올림됩니다.
이 분석은 코르티나 그룹 내에서 자체 개발된 환경 계산기를 사용하여 수행됩니다. CO2 수치는 계산 시점의 기준이며, 변경될 수 있습니다.