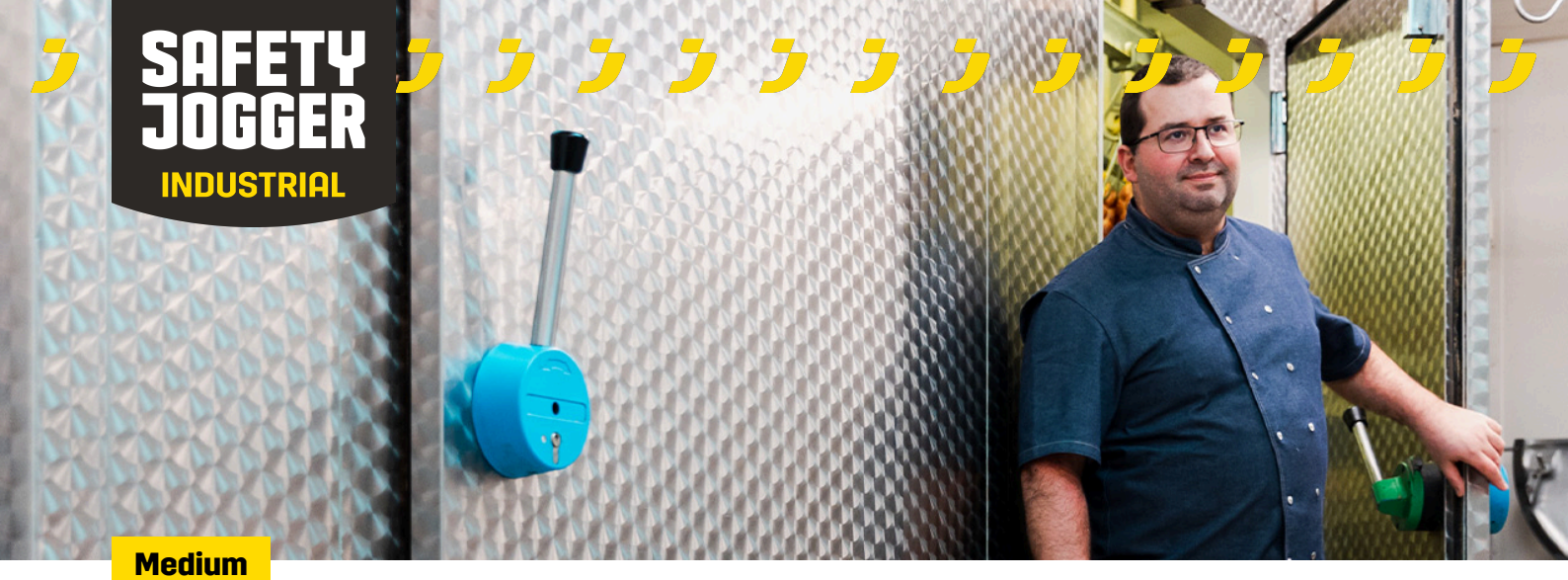
SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

# FLUX S2 SLIP ON LOW

FLUXS2LOW

**Chaussures de sécurité à tige basse et sans pièces métalliques pour l'industrie agroalimentaire**

Chaussures de sécurité légères, sans métal, à enfiler, dotées d'une tige respirante et facile à nettoyer, pour un confort et une protection durables dans les environnements agroalimentaires.

| | |
|---|---|
| Tige | Lorica |
| Doublure | Maille recyclée (100 % recyclée) |
| Semelle intérieure | Semelle en mousse à mémoire de forme SJ |
| Semelle anti-perforation | N / A |
| Semelle | PU / PU |
| Embout | Nano carbone |
| Catégorie | S2 / SR, FO, CI, ESD |
| Tailles disponibles | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5<br>JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| Poids de l'échantillon | 0.463 kg |
| Normes | EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>ASTM F2413:2024 |

$CO_2$ 7.71 kg



WHT



BLK

**Sans métal**
Les chaussures de sécurité sans métal sont en général plus légères que les chaussures de sécurité ordinaires. Elles sont également très utiles aux professionnels qui doivent passer plusieurs fois par jour devant des détecteurs de métaux.

**Lorica® Vegan**
Lorica® est une matière synthétique de haute technologie, d'une douceur et d'une durabilité excellentes. Protège efficacement contre les graisses animales, les huiles, l'essence, les désinfectants et une variété de produits chimiques.

**Décharge électrostatique (ESD)**
L'ESD permet la décharge contrôlée de l'énergie électrostatique qui peut endommager les composants électroniques et évite les risques d'inflammation résultant des charges électrostatiques. Résistance volumique entre 100 KiloOhm et 100 MegaOhm.

**Isolation au froid (CI)**
Les chaussures de sécurité isolées contre le froid (CI) gardent vos pieds au chaud. Elles se portent dans des environnements froids.

**Résistante au pétrole et aux hydrocarbures**
La semelle extérieure est résistante à l'huile et aux hydrocarbures.

**Embout en nanocarbone**
Matériau high-tech ultraléger, sans métal, sans conductivité thermique ou électrique.

## Industries:
Alimentation et boissons, Restauration, Nettoyage, Chimie, Médical, Production

## Environnements:
Environnement froid, Environnement humide, Environnement sec

## Consignes de maintenance:
Pour prolonger la durée de vie de vos chaussures, nous vous recommandons de les nettoyer régulièrement et de les protéger avec des produits adéquats. Ne faites pas sécher vos chaussures sur un radiateur, ni à proximité d'une source de chaleur.

## Résultats des tests:

| | Description | EN ISO 20345 | Résultat | Unité de mesure |
|---|---|---|---|---|
| **Tige** | **Lorica** | | | |
| | Tige : perméabilité à la vapeur d'eau | ≥ 0.8 | 1.8 | mg/$cm^2$ /h |
| | Tige : coefficient de vapeur d'eau | ≥ 15 | 16 | mg/$cm^2$ |
| **Doublure** | **Maille recyclée (100 % recyclée)** | | | |
| | Doublure : perméabilité à la vapeur d'eau | ≥ 2 | 86.31 | mg/$cm^2$ /h |
| | Revêtement : coefficient de vapeur d'eau | ≥ 20 | 691 | mg/$cm^2$ |
| **Semelle intérieure** | **Semelle en mousse à mémoire de forme SJ** | | | |
| | Semelle : résistance à l'abrasion (sèche/humide) (cycles) | 25600/12800 | 25600/12800 | cycles |
| **Semelle** | **PU / PU** | | | |
| | Résistance à l'abrasion de la semelle extérieure (perte de volume) | ≤ 150 | 40.9 | $mm^3$ |
| | Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement du talon vers l'avant | ≥ 0.31 | 0.43 | friction |
| | Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière | ≥ 0.36 | 0.56 | friction |
| | SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement du talon vers l'avant | ≥ 0.19 | 0.29 | friction |
| | SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière | ≥ 0.22 | 0.25 | friction |
| | Valeur antistatique | 0.1 - 1000 | 16.5 | MégaOhm |
| | Valeur de l'ESD | 0.1 - 100 | 14 | MégaOhm |
| | Absorption de l'énergie du talon | ≥ 20 | 34 | J |
| **Embout** | **Nano carbone** | | | |
| | Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 100J) | N/A | N/A | mm |
| | Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 10kN) | N/A | N/A | mm |
| | Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 200J) | ≥ 14 | 14.5 | mm |
| | Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 15kN) | ≥ 14 | 21.0 | mm |

Taille de l'échantillon: 42

Nos chaussures ne cessent pas d'évoluer, les données techniques ci-dessus peuvent être amenées à changer. Tous les noms de produits et la marque Safety Jogger, sont déposés et ne peuvent pas être utilisés ou copiés dans aucun format, sans accord écrit de notre part.

## Empreinte carbone:

| | Description | Résultat | Unité de mesure |
|---|---|---|---|
| **émissions de CO2** | | | |
| | Matériel | 5.44 | kg |
| | Emballage | 0.12 | kg |
| | Production | 1.90 | kg |
| | Transport | 0.26 | kg |
| | | **7.71 kg de CO# par paire** | |

| | Description | Résultat |
|---|---|---|
| **Contenu recyclé** | | |
| | Product | 10% |
| | Emballage | 99% |

Calcul du CO2 :
Les valeurs sont arrondies à deux décimales.
Ces analyses sont réalisées à l'aide de nos calculateurs environnementaux internes, développés au sein du groupe Cortina. Les valeurs de CO# sont valables au moment du calcul et peuvent être sujettes à modification.