SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



ECO PROSHIELD 4 X 4 2 F

ECOPSHIELD

폴리우레탄 코팅이 된 절단 방지 HPPE(고성능 폴리에틸렌) 장갑

ECO PROSHIELD 절단 방지 장갑은 **43%** 재활용 폴리아미드로 제작되었으며, 절단 등급 **F**, 15게이지 안감, 손목 전체 보호 기능 및 뛰어난 촉감을 자랑합니다.

라이너	15 게이지 **HPPE** / 스틸 / 폴리아미드 (**43%** 재활용) / 엘라스탄 / 라텍스
코팅	**PU**
카테고리	**TSF** 터치스크린 기능, **SIF** 무실리콘
크기 범위	**EU 6-12**
스틸 무게	**0.021 kg**
표준화	**ANSI/ISEA 105:2016 : A5 4 4** **EN ISO 21420:2020** **EN 388:2016 : 4 X 4 2 F**

CE · ANSI /ISEA · 15G · LATEX FREE · SILICONE FREE

EN ISO 21420

EN 388:2016



산업 분야:
어셈블리, 자동차, 화학, 케이터링, 청소, 건설, 음식 및 음료, 산업, 물류, 마이닝, 석유 및 가스, 전술



GRY

성능 수준

EN388:2016	**0**	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**
a. 내마모성(회전)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. 절단저항 **(Coup** 시험)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. 인열 강도(뉴턴)	< 10	10	25	50	75	-
d. 침투 저항(뉴턴)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
e. 직선날 절단저항 **(TDM 100** 시험)	2	5	10	15	22	30

a. 내마모성: 샘플 장갑을 문지르는 데 필요한 사이클 수를 기준으로 합니다.
b. 절삭 저항: 일정한 속도로 회전하는 칼날로 시료를 절단하는 데 필요한 사이클 수를 기준으로 합니다.
c. 인열 저항: 샘플을 찢는 데 필요한 힘의 양을 기준으로 합니다.
d. 천공 저항: 표준 크기의 팁으로 샘플을 뚫는 데 필요한 힘의 양을 기준으로 합니다.
e. TDM100 테스트에 따른 절단 저항: 일정한 속도로 슬라이딩 블레이드로 샘플을 절단하는 데 필요한 사이클 수를 기준으로 합니다.

극한의 절단 저항
이 장갑은 **EN 388** 표준에 따라 최고 수준의 절단 저항성을 제공하며 날카로운 모서리나 물체로부터 극도의 보호 기능을 제공합니다.

높은 내마모성
이 장갑은 무거운 사용에도 빨리 닳지 않고 견딜 수 있도록 제작되었습니다. **EN 388** 표준에 따라 최고 수준의 내마모성을 충족합니다.

높은 민첩성
가장 얇은 니트 소재로 제작된 이 장갑은 최고 수준의 손재주, 편안함, 보호 기능을 제공합니다.