SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



ECO PROCUT 4X42D

ECOPROCUT

재활용 소재로 만든 폼 니트릴 코팅이 적용된 절단 방지 HPPE(고품질 폴리에틸렌) 장갑

ECO PROCUT 절단 방지 장갑은 **77%** 재활용 폴리아미드로 제작되었으며, 절단 등급 D와 18게이지 안감을 적용해 뛰어난 촉감과 안전한 작업 환경을 제공합니다.

라이너	18 게이지 아다마스 / 폴리아미드 (77% 재활용) / 엘라스탄 / 라텍스
코팅	선박 질소
카테고리	TSF 터치스크린 기능, SIF 무실리콘
크기 범위	EU 6-12
스틸 무게	0.028 kg
표준화	ANSI/ISEA 105:2016 : A4 3 5 EN ISO 21420:2020 EN 388:2016 : 4 X 4 2 D

CE · ANSI /ISEA · 18G · DMF FREE PU · LATEX FREE · SILICONE FREE

EN ISO 21420

EN 388:2016



산업 분야:
어셈블리, 자동차, 화학, 청소, 건설, 음식 및 음료, 산업, 물류, 마이닝, 석유 및 가스, 전술



GRY

성능 수준

EN388:2016	0	1	2	3	4	5
a. 내마모성(회전)	< 100	100	500	2000	8000	-
b. 절단저항 **(Coup** 시험)	< 1.2	1.2	2.5	5.0	10.0	20.0
c. 인열 강도(뉴턴)	< 10	10	25	50	75	-
d. 침투 저항(뉴턴)	< 20	20	60	100	150	-

EN ISO 13997 (TDM-100 test)	A	B	C	D	E	F
e. 직선날 절단저항 **(TDM 100** 시험)	2	5	10	15	22	30

a. 내마모성: 샘플 장갑을 문지르는 데 필요한 사이클 수를 기준으로 합니다.
b. 절삭 저항: 일정한 속도로 회전하는 칼날로 시료를 절단하는 데 필요한 사이클 수를 기준으로 합니다.
c. 인열 저항: 샘플을 찢는 데 필요한 힘의 양을 기준으로 합니다.
d. 천공 저항: 표준 크기의 팁으로 샘플을 뚫는 데 필요한 힘의 양을 기준으로 합니다.
e. TDM100 테스트에 따른 절단 저항: 일정한 속도로 슬라이딩 블레이드로 샘플을 절단하는 데 필요한 사이클 수를 기준으로 합니다.

높은 절단 저항
이 장갑은 베임을 방지하고 날카로운 모서리나 물체로부터 손을 보호합니다. 베일 위험이 중간 정도인 작업에 적합합니다.

높은 내마모성
이 장갑은 무거운 사용에도 빨리 닳지 않고 견딜 수 있도록 제작되었습니다. EN 388 표준에 따라 최고 수준의 내마모성을 충족합니다.

뛰어난 민첩성
가장 얇은 니트 중 하나로 제작된 이 장갑은 뛰어난 손재주, 편안함, 보호 기능을 제공합니다.

라텍스 프리
이 장갑은 여분의 패딩이 있어 손바닥과 손가락 마디를 충격으로부터 보호하여 부상 위험을 줄여줍니다.

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com