

SAFETY JOGGER INDUSTRIAL

Light

ECONILA S1 LOW

ECONILAS1L

รองเท้าเซฟตี้สไตล์เทรนเนอร์สวมกระชับพร้อมอัปเปอร์รีไซเคิล

รองเท้าเซฟตี้ ECONILA ผลิตจากไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล 45% และผ้าถักรีไซเคิล 100% หัวรองเท้าทำจากวัสดุคอมโพสิต พื้นรองเท้าทำจากยางกันลื่น ป้องกันไฟฟ้าสถิต (ESD) และมีขนาดกว้างพิเศษ

วัสดุด้านบน	ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล, สงทอถัก (รีไซเคิล 100%)
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	พื้นรองเท้า SJ Memory Foam
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ไม่มี
พื้นรองเท้าด้านนอก	ไฟลอน/ยาง
สงสุด	คอมโพสิต
หมวดหมู่	S1 / SR, FO, HRO, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเหล็ก	0.440 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022

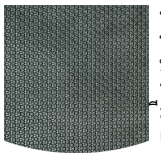
CO_2 4.72 kg



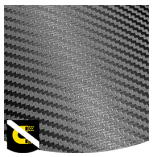
BLK



KHA



พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยาง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยางมีคุณสมบัติอเนกประสงค์ที่เหมาะกับการใช้งานหลายประเภท ทนทานต่อการบาดได้ดีเยี่ยม ทนความร้อนและความเย็น มีความยืดหยุ่นสูงในอุณหภูมิโยน ทนทานต่อน้ำมันไขอเพลง และสารเคมีหลายชนิด



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้า
การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้าช่วยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผู้สวมใส่ได้รับจากการกระโดดหรือวิ่ง



หัวรองเท้ากันกระแทกคอมโพสิต
ปราศจากโลหะและน้ำหนักเบา ไม่มีการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



กันลื่น (SR)
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบู่และน้ำมัน



การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, การขนส่ง โลจิสติกส์, อุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวที่ไม่เรียบ

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล, สงทอถัก (รีไซเคิล 100%)**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	2.3	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	45	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	34.59	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	277	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**พื้นรองเท้า SJ Memory Foam**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ไพลอน/ยาง**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	119.4mm³ (Density:1.3)	มม
	ค่ากันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่ากันลื่นที่ส้น	≥ 0.31	0.43	แรงเสียดทาน
	ฐานค่ากันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.44	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.19	0.36	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.33	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	215	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	14.6	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	25	เจ
สูงสุด	**คอมโพสิต**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	NA	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	NA	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	16	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	17	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	2.45	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		4.72 กก. CO2/ค	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	11%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทดอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้