

SAFETY JOGGER INDUSTRIAL

Light

ECOMORRIS S1P LOW S1 PS

ECOMORRIS

รองเท้าเซฟตี้ S1P ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

รองเท้านิรภัย ECOMORRIS ของเรามีภารกิจที่ชัดเจน: ปกป้องทั้งเท้าของคุณและสิ่งแวดล้อม! เราบรรลุเป้าหมายนี้โดยใช้วัสดุรีไซเคิล 100% เช่น สวนบนรีไซเคิลและพื้นรองเท้าชั้นนอก PU ออร์แกนิก ด้วยคุณสมบัติด้านความปลอดภัยที่เบาเป็นพิเศษ เช่น พื้นรองเท้าชั้นกลางไมทอ และนิ้วเท้านิรภัยนาโนคาร์บอน

CO2 8.64 kg



BLK

วัสดุด้านบน	สิ่งทออัถก (รีไซเคิล 100%)
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าไมทอที่ทนต่อการเจาะ
พื้นรองเท้าด้านนอก	BASF PU ที่ไบโอสารีชวภาพ
ส่วนสูด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S1 PS / SR, FO, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเหล็ก	0.450 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022





ด้านบนระบายอากาศได้
เพิ่มการควบคุมความชื้นและอุณหภูมิเพื่อความสบายในการสวมใส่ที่ยาวนานขึ้น



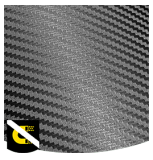
การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม



กันลื่น (SR)
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบู่และน้ำมัน



หัวรองเท้ากันกระแทกนาโนคาร์บอน
วัสดุไฮเทคน้ำหนักเบาพิเศษ ปราศจากโลหะ ปราศจากการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, อุตสาหกรรม, การขนส่ง โลจิสติกส์

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวเรียบมาก, พื้นผิวที่ทอนุ่น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**สิ่งทอถัก (รีไซเคิล 100%)**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	39.96	มก./ซม./ซม
	ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	320	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	50.38	มก./ซม./ซม
	ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	403	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**BASF PU ที่ใช้สารีชวภาพ**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	91 mm^3 (Density:0.45g/cm^3)	มม
	ค่าลื่นนิ้พนฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่าลื่นลื่นที่สน	≥ 0.31	0.34	แรงเสียดทาน
	ฐานค่าลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.37	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่าลื่นลื่นที่สนเท้า	≥ 0.19	0.22	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กีลเซอีรน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.24	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	Dry:52.4 Wet:22.3	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	6.1	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	28	เจ
สูงสุด	**นาโนคาร์บอน**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	15.5	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	20.0	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	4.20	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	3.80	kg
	ขนส่ง	0.51	kg
		8.64 กก. CO2/ค	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	28%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าตางๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได