SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Light

ECOLOBI S1P LOW TLS S1 PS

ECOLBIS1PT

รองเท้าเซฟตี้สไตล์เทรนเนอร์สวมกระชับพร้อมอัปเปอร์รีไซเคิล

รองเท้าเซฟตี้ ECOLOBI ผลิตจากไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล 45% ส่วนบนทำจากตาข่ายรีไซเคิล 100% หัวรองเท้าทำจากวัสดุคอมโพสิต พื้นรองเท้ากันลื่น และทรงกว้างพิเศษเพื่อความสบายในการสวมใส่เป็นเวลานาน

วัสดุด้านบน	ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล, ตาข่ายรีไซเคิล
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	พื้นรองเท้า SJ Memory Foam
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	ไฟลอน/ยาง
สูงสุด	คอมโพสิต
หมวดหมู่	S1 PS / SR, FO, HI, HRO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเหล็ก	0.520 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022+A1:2024

CO_2 6.00 kg



BLU



BLK



KHA



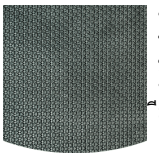
TLS (ระบบล็อกแบบบิด)
ระบบล็อก TLS ที่เป็นนวัตกรรมของ Safety Jogger ช่วยให้คุณสามารถปรับรองเท้านิรภัยให้กระชับหรือคลายออกได้ในอย่างรวดเร็วด้วยมือเดียวและในทุกสถานการณ์ แม้ในขณะสวมถุงมือนิรภัย ระบบ TLS ช่วยให้สวมใส่ได้ง่าย กระชับพอดี ปลอดภัย และรวดเร็ว มอบความสบายที่เหนือกว่า ช่วยให้คุณทำงานได้อย่างเต็มที่



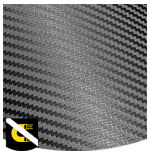
หัวรองเท้ากันกระแทกคอมโพสิต
ปราศจากโลหะและน้ำหนักเบา ไม่มีการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



กันลื่น (SR)
แทนที่คำที่ใช้ก่อนหน้านี้ SRA+SRB=SRC SR หมายถึงการทดสอบการลื่นบนกระเบื้องที่เปื้อนสบู่และน้ำมัน



พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยาง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยางมีคุณสมบัติอเนกประสงค์ที่เหมาะกับการใช้งานหลายประเภท ทนทานต่อการบาดได้ดีเยี่ยม ทนความร้อนและความเย็น มีความยืดหยุ่นสูงในอุณหภูมิโยน ทนทานต่อน้ำมันไขอเพลิง และสารเคมีหลายชนิด



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้า
การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้าช่วยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผู้สวมใส่ได้รับจากการกระโดดหรือวิ่ง

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, การขนส่ง โลจิสติกส์, อุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม:
พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่แห้ง

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**ไมโครไฟเบอร์รีไซเคิล, ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	1.2	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	21	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	34.59	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	277	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**พื้นรองเท้า SJ Memory Foam**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ไพลอน/ยาง**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	119.4mm³ (Density:1.3)	มม
	ค่ากันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.31	0.43	แรงเสียดทาน
	ค่าฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.44	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.19	0.36	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.33	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	648	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	19.4	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	25	เจ
สูงสุด	**คอมโพสิต**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	NA	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	NA	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	15.5	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	22.0	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	3.72	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		6.00 กก. **CO2/**ค	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	15%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทดอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้