SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Heavy

CALDERA S7S

CALDERAS7S

รองเท้าบูทหนังกันน้ำทรงริกเกอร์

รองเท้าบูทหุ้มข้อแบบสวมสบาย ไร้โลหะ และกันน้ำ ผลิตจากหนังออยล์พูลอัพ พร้อมพื้นรองเท้าทำจากยาง

วัสดุด้านบน	หนังเครี่ซฮอร์ส
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล, เมมเบรน
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	ยาง, BASF PU
ส่วนสูงสุด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S7S / SR, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-50 / UK 3.0-14.0 / US 3.0-15.0 JPN 21.5-33.0 / KOR 230-330
น้ำหนักเหล็ก	0.860 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024



BRN

CO_2 14.72 kg



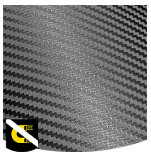
การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม



พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานต่ออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



การรีดเกาะบนได (LG)
รูปทรงในบริเวณที่มีกำนเสริมของรองเท้านิรภัยได้รับการออกแบบเป็นพิเศษเพื่อเพิ่มความปลอดภัยขณะยืนบนบันได



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



หัวรองเท้าป้องกันกระแทกนาโนคาร์บอน
วัสดุไฮเทคน้ำหนักเบาพิเศษ ปราศจากโลหะ ปราศจากการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



กันน้ำ (WR)
รองเท้ากันน้ำป้องกันไม่ให้ของเหลวเข้าไปในรองเท้า

อุตสาหกรรม:
เคมีคอล, การก่อสร้าง, อุตสาหกรรม, เหมืองแร่, น้ำมันก๊าซ

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น, พื้นผิวเรียบมาก, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, พื้นผิวที่ทอบุ่อน, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังเครี่ซฮอร์ส**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	5.16	มก./ซม./ซม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	46	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล, เมมเบรน**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	4.9	มก./ซม./ซม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	41	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	Dry 25600 cycles/Wet 12800 cycles	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ยาง, BASF PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	116	มม
	ค่ากันลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.31	0.45	แรงเสียดทาน
	ค่าฐานกันลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.47	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่ากันลื่นที่ส้นเท้า	≥ 0.19	0.28	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.32	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	12.4	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	40	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	38	เจ
สูงสุด	**นาโนคาร์บอน**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	16.0	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	21.0	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	12.45	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		14.72 กก. **CO2/ค**	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	5%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทดอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้