SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Medium

CADOR S3 LOW TLS

CADORS3TLS

รองเท้านิรภัย ESD แบบหุ้มข้อต่ำแบบสปอร์ตพร้อม TLS (ระบบล็อคแบบบิด)

รองเท้านิรภัย S3 แบบหุ้มข้อต่ำพร้อมระบบบิด TLS หัวเหล็กและพื้นรองเท้าชั้นกลางคุณสมบัติ ESD และพื้นรองเท้ากันลื่น SRC ช่วยปกป้องคุณจากอันตรายที่ไม่คาดคิด ขณะเดียวกันเทคโนโลยี SJ Foambed ที่ถอดออกได้และ Airblaze ช่วยให้คุณรู้สึกสดชื่นและกระชับตลอดวัน กันน้ำและเหมาะสำหรับทั้งสภาพแวดล้อมที่เปียกและแห้ง

วัสดุด้านบน	หนังนับคัสงเคราะห์
ซับใน	ตาข่าย 3 มิติ
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	เหล็ก
พื้นรองเท้าด้านนอก	PU/PU
ส่วนสุด	เหล็ก
หมวดหมู่	S3 / SR, SC, FO, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
น้ำหนักเหล็ก	0.580 kg
มาตรฐาน	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

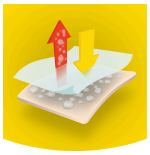
CO_2 9.43 kg



BLK



S3
รองเท้านิรภัย S3 เหมาะสำหรับการทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้นสูงและมีน้ำมันหรือสารไฮโดรคาร์บอน รองเท้าเหล่านี้ยังป้องกันความเสี่ยงจากการถูกเจาะทะลุของพื้นรองเท้าและการถูกกดทับของเท้า



เทคโนโลยีเบ่าลม
ระบบควบคุมความชื้นและอุณหภูมิเพื่อให้สวมใส่สบายที่สุดโดยทำให้เท้าของคุณแห้งสบาย



TLS (ระบบล็อกแบบบิด)
ระบบล็อก TLS ที่เป็นนวัตกรรมของ Safety Jogger ช่วยให้คุณสามารถปรับรองเท้านิรภัยให้กระชับหรือคลายออกได้ในอย่างรวดเร็วด้วยมือเดียวและในทุกสถานการณ์ แม้ในขณะสวมถุงมือนิรภัย ระบบ TLS ช่วยให้สวมใส่ได้ง่าย กระชับพอดี ปลอดภัย และรวดเร็ว มอบความสบายที่เหนือกว่า ช่วยให้คุณทำงานได้อย่างเต็มที่



การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม



กันลื่นระดับ SRC
พื้นกันลื่นเป็นคุณสมบัติที่สำคัญที่สุดอย่างหนึ่งของรองเท้านิรภัยและรองเท้าทำงาน พื้นรองเท้ากันลื่นระดับ SRC ผ่านการทดสอบการลื่นทั้งระดับ SRA และ SRB โดยผ่านการทดสอบทั้งบนพื้นผิวเหล็กและเซรามิก



หัวรองเท้ากันกระแทกทำจากเหล็ก
ชิ้นส่วนโลหะช่วยรองรับที่แข็งแรงเพื่อปกป้องเท้าของผู้สวมใส่จากการลมหรือวัตถุที่กลิ้งไปมา

อุตสาหกรรม:
การประกอบรวม, อุตสาหกรรมยานยนต์, อาหารและเครื่องดื่ม, อุตสาหกรรม, การขนส่ง โลจิสติกส์

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง, พื้นผิวเรียบมาก, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังนับคัสงเคราะห์**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	2.2	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ดัสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	28	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่าย 3 มิติ**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	61.1	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ดัสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	490	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**PU/PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	59	มม
	ดักนี่ลนี้พนฐาน - เซรามิก + NaLS - ดักนี่ลนี่ท้สน	≥ 0.31	0.36	แรงเสียดทาน
	ฐานักนี่ลน - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.42	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ดักนี่ลนี่ท้สนเท้า	≥ 0.19	0.21	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กีลเซอีรน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.25	แรงเสียดทาน
	ค้าป้องกันไฟฟ้าสิถต์ย	0.1 - 1000	N/A	เมกะโอห์ม
	ดา ESD	0.1 - 100	79	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	24	เจ
สงสุด	**เห็ลก**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	17.0	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	20.0	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	7.16	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		9.43 กก. CO2/ค	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ์
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	6%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
คาตางๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้