

BRIO S2

รองเท้าเซฟตี้ต่ำ ออกแบบมาสำหรับอุตสาหกรรมอาหาร

BRIO Safety Jogger ผสานความสะดวกสบายและความปลอดภัยเข้าไว้ด้วยกัน มีคุณสมบัติเด่น ได้แก่ ป้องกันการลื่นไถล SR, ป้องกันไฟฟ้าสถิตย์, หัวรองเท้านิรภัยนาโนคาร์บอน และพื้นรองเท้าชั้นกลางป้องกันการเจาะทะลุ

CO2 7.07 kg

วัสดุด้านบน	หนังกันน้ำ
ซับใน	ตาข่าย
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ไมทอ
พื้นรองเท้าด้านนอก	ไฟลอน/ยาง
สงสุด	นาโนคาร์บอน
หมวดหมู่	S2 / SRC, ESD
ช่วงขนาด	EU 35-47 / UK 3.0-12.0 / US 3.0-13.0 JPN 21.5-31 / KOR 230-310
น้ำหนักเหล็ก	0.468 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2011



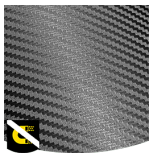
WHT



กันลื่นระดับ SRC
พื้นกันลื่นเป็นคุณสมบัติที่สำคัญที่สุดอย่างหนึ่งของรองเท้านิรภัยและรองเท้าทำงาน พื้นรองเท้ากันลื่นระดับ SRC ผ่านการทดสอบการลื่นทั้งระดับ SRA และ SRB โดยผ่านการทดสอบทั้งบนพื้นผิวเหล็กและเซรามิก



การคายประจุไฟฟ้าสถิต (ESD)
ESD ช่วยควบคุมการคายประจุไฟฟ้าสถิตซึ่งอาจทำให้ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์เสียหายและป้องกันความเสี่ยงของการจุดติดไฟที่เกิดจากประจุไฟฟ้าสถิต สภาพต้านทานไฟฟ้าอยู่ระหว่าง 100 กิโลโอห์มและ 100 เมกะโอห์ม



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



น้ำหนักเบา ทนต่อการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าชั้นกลางปราศจากโลหะทนต่อการเจาะทะลุ มีความยืดหยุ่นสูงและน้ำหนักเบาเป็นพิเศษ ครอบคลุมพื้นผิวด้านล่างของพื้นรองเท้าชั้นกลาง 100% ไม่นำความร้อน



หัวรองเท้ากันกระแทกนาโนคาร์บอน
วัสดุไฮเทคน้ำหนักเบาพิเศษ ปราศจากโลหะ ปราศจากการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



ด้านบนกันน้ำ (WRU)
ป้องกันน้ำเข้าหากไม่ได้สัมผัสกับน้ำปริมาณมากเป็นเวลานาน

อุตสาหกรรม:
งานดานการจัดเลี้ยง, งานด้านการทำความสะอาด, อาหารและเครื่องดื่ม

สิ่งแวดล้อม:
พื้นผิวเรียบมาก, สภาพแวดล้อมที่แห้ง, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังกันน้ำ**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	2.35	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	19	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่าย**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	22	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	65	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**ไฟลอน/ยาง**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	120	มม
	การกันลื่นของพื้นรองเท้าชั้นนอก SRA: ส้นรองเท้า	≥ 0.28	0.41	แรงเสียดทาน
	การกันลื่นของพื้นรองเท้าชั้นนอก SRA: แบน	≥ 0.32	0.38	แรงเสียดทาน
	การกันลื่นของพื้นรองเท้าชั้นนอก SRB: ส้นรองเท้า	≥ 0.13	0.23	แรงเสียดทาน
	ความทนต่อการลื่นของพื้นรองเท้า SRB: แบน	≥ 0.18	0.21	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	N/A	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	74	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	24	เจ
สงสุด	**นาโนคาร์บอน**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	16.5	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	17	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	6.95	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.12	kg
		7.07 กก. **CO2/ค**	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	17%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าตางๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทดอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได