

SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL

Medium

# BESTRUN S3

**รองเท้านิรภัยต่ำที่ชื่นชอบอย่างแน่นอน**

Safety Jogger รองเท้าเซฟตี้ BESTRUN ให้การปกป้องและความสบายที่เหนือกว่าในสภาพแวดล้อมที่เป็นอันตราย มีคุณสมบัติทนทานต่อน้ำมันและการลื่น ป้องกันด้วยเหล็กที่แข็งแกร่งและรองรับทางเท้า

| | |
|---|---|
| วัสดุด้านบน | หนังบาร์รัดนน็อคั่ชน |
| ซับใน | ตาข่ายรีไซเคิล |
| พื้นรองเท้า | SJ พื้นรองเท้าโฟม |
| พื้นรองเท้าชั้นกลาง | เหล็ก |
| พื้นรองเท้าด้านนอก | PU/PU |
| สงสุด | เหล็ก |
| หมวดหมู่ | S3 / SR, SC, LG, FO, CI |
| ช่วงขนาด | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5<br>JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| น้ำหนักเหล็ก | 0.665 kg |
| มาตรฐาน | ASTM F2413:2018<br>EN ISO 20345:2022+A1:2024 |

$CO_2$ 11.23 kg



BLK




**S3**
รองเท้านิรภัย S3 เหมาะสำหรับการทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้นสูงและมีน้ำมันหรือสารไฮโดรคาร์บอน รองเท้าเหล่านี้ยังป้องกันความเสี่ยงจากการถูกเจาะทะลุของพื้นรองเท้าและการถูกกดทับของเท้า



**พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็ก**
พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็กที่ทนต่อการเจาะทะลุนั้นทำจากสแตนเลสหรือเหล็กเคลือบ และป้องกันไม่ให้ของมีคมเจาะทะลุจากพื้นรองเท้าชั้นนอก



**ด้านบนทำจากหนังระบายอากาศได้**
หนังธรรมชาติมอบความสบายในการสวมใส่สูงพร้อมกับความทนทานในการใช้งานที่หลากหลาย



**หัวรองเท้ากันกระแทกทำจากเหล็ก**
ชิ้นส่วนโลหะช่วยรองรับที่แข็งแรงเพื่อปกป้องเท้าของผู้สวมใส่จากการลมหรือวัตถุที่กลิ้งไปมา



**ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง**
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง




**กันลื่นระดับ SRC**
พื้นกันลื่นเป็นคุณสมบัติที่สำคัญที่สุดอย่างหนึ่งของรองเท้านิรภัยและรองเท้าทำงาน พื้นรองเท้ากันลื่นระดับ SRC ผ่านการทดสอบการลื่นทั้งระดับ SRA และ SRB โดยผ่านการทดสอบทั้งบนพื้นผิวเหล็กและเซรามิก

## อุตสาหกรรม:
อุตสาหกรรมยานยนต์, เคมีคอล, งานด้านการทำความสะอาด, การก่อสร้าง, การขนส่ง โลจิสติกส์, เหมืองแร่, น้ำมันก๊าซ, อุตสาหกรรม

## สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดล้อมที่แห้ง, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน, ฝุ่นผงที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

## คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

## ผลการทดสอบ:

| | คำอธิบาย | EN ISO 20345 | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|---|
| **วัสดุด้านบน** | **หนังบาร์รัตนแอ็คชั่น** | | | |
| | ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 0.8 | 2.2 | มก./ซม./ชม |
| | ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 15 | 25 | มก./ซม |
| **ซับใน** | **ตาข่ายรีไซเคิล** | | | |
| | ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 2 | 49.8 | มก./ซม./ชม |
| | ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 20 | 398.8 | มก./ซม |
| **พื้นรองเท้า** | **SJ พื้นรองเท้าโฟม** | | | |
| | พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ) | 25600/12800 | 25600/12800 | รอบ |
| **พื้นรองเท้าด้านนอก** | **PU/PU** | | | |
| | ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร) | ≤ 150 | 56.4 | มม |
| | ความลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ความลื่นที่สัมผัส | ≥ 0.31 | 0.44 | แรงเสียดทาน |
| | ฐานความลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ | ≥ 0.36 | 0.41 | แรงเสียดทาน |
| | SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ความลื่นที่สัมผัสเท้า | ≥ 0.19 | 0.29 | แรงเสียดทาน |
| | ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า | ≥ 0.22 | 0.29 | แรงเสียดทาน |
| | ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ | 0.1 - 1000 | 120.7 | เมกะโอห์ม |
| | ค่า ESD | 0.1 - 100 | N/A | เมกะโอห์ม |
| | การดูดซับพลังงานของส้นเท้า | ≥ 20 | 29 | เจ |
| **สูงสุด** | **เหล็ก** | | | |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J) | N/A | N/A | มม |
| | จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN) | N/A | N/A | มม |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J) | ≥ 14 | 15 | มม |
| | ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN) | ≥ 14 | 15 | มม |

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

## รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|
| **การปล่อยก๊าซ** | **CO#** | | |
| | วัสดุ | 8.96 | kg |
| | บรรจุภัณฑ์ | 0.12 | kg |
| | การผลิต | 1.90 | kg |
| | ขนส่ง | 0.26 | kg |
| | | **11.23** กก. **CO2/ค** | |

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ |
|---|---|---|
| **สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล** | | |
| | Product | 5% |
| | บรรจุภัณฑ์ | 99% |

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้