

SAFETY JOGGER INDUSTRIAL

Medium

BESTLADY S3

รองเท้านิรภัยแบบคลาสสิกสูงปานกลางที่ให้สัมผัสแบบผู้หญิง

Safety Jogger BESTLADY คือรองเท้านิรภัยความสูงปานกลางแบบคลาสสิกที่ให้การปกป้องที่ดีเยี่ยม รองเท้า SR รุ่นนี้มีคุณสมบัติต้านทานการลื่น หัวเหล็ก ป้องกันพื้นรองเท้าชั้นกลาง และต้านทานน้ำมันและเชื้อเพลิง เหมาะสำหรับอุตสาหกรรมต่างๆ

วัสดุด้านบน	หนังบาร์รัดนิ๊อคั่ชน
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	เหล็ก
พื้นรองเท้าด้านนอก	PU/PU
หุ้มสุด	เหล็ก
หมวดหมู่	S3 / SRC
ช่วงขนาด	EU 35-42 / UK 3.0-8.0 / US 5.5-10.5 JPN 21.5-26.5 / KOR 230-270
น้ำหนักเหล็ก	0.520 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2011



217

CO_2 9.74 kg



S3
รองเท้านิรภัย S3 เหมาะสำหรับการทำงานในสภาพแวดล้อมที่มีความชื้นสูงและมีน้ำมันหรือสารไฮโดรคาร์บอน รองเท้าเหล่านี้ยังป้องกันความเสี่ยงจากการถูกเจาะทะลุของพื้นรองเท้าและการถูกกดทับของเท้า



กันลื่นระดับ SRC
พื้นกันลื่นเป็นคุณสมบัติที่สำคัญที่สุดอย่างหนึ่งของรองเท้านิรภัยและรองเท้าทำงาน พื้นรองเท้ากันลื่นระดับ SRC ผ่านการทดสอบการลื่นทั้งระดับ SRA และ SRB โดยผ่านการทดสอบทั้งบนพื้นผิวเหล็กและเซรามิก



ทนน้ำมันและเชื้อเพลิง
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนน้ำมันและเชื้อเพลิง



การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้า
การดูดซับแรงกระแทกสนเท้าช่วยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผู้สวมใส่ได้รับจากการกระโดดหรือวิ่ง



หัวรองเท้ากันกระแทกทำจากเหล็ก
ซิ้นส่วนโลหะช่วยรองรับที่แข็งแรงเพื่อปกป้องเท้าของผู้สวมใส่จากการลมหรือวัตถุที่กลิ้งไปมา



พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็ก
พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็กที่ทนต่อการเจาะทะลุนั้นทำจากสแตนเลสหรือเหล็กเคลือบ และป้องกันไม่ให้ของมีคมเจาะทะลุจากพื้นรองเท้าชั้นนอก

อุตสาหกรรม:
อุตสาหกรรมยานยนต์, งานด้านการจัดเลี้ยง, เดิมคอล, งานด้านการทำความสะอาด, การก่อสร้าง, อาหารและเครื่องดื่ม, การขนส่ง โลจิสติกส์, เหมืองแร่, น้ำมันก๊าซ, อุตสาหกรรม

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดลอมที่แห้ง, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกลแหลงความรอน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังบาร์รัตนแอ็คชน**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	1.6	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	22.9	มก./ชม
ัซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ัซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	60.5	มก./ซม./ชม
	ัซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	484.1	มก./ชม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**PU/PU**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	29.1	มม
	การกันลื่นของพื้นรองเท้าชั้นนอก SRA: ส้นรองเท้า	≥ 0.28	0.38	แรงเสียดทาน
	การกันลื่นของพื้นรองเท้าชั้นนอก SRA: แบน	≥ 0.32	0.38	แรงเสียดทาน
	การกันลื่นของพื้นรองเท้าชั้นนอก SRB: ส้นรองเท้า	≥ 0.13	0.16	แรงเสียดทาน
	ความทนต่อการลื่นของพื้นรองเท้า SRB: แบน	≥ 0.18	0.19	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์	0.1 - 1000	120.7	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	N/A	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	27	เจ
ูสงสุด	**เหล็ก**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	15.0	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	16.0	มม

ขนาดเหล็ก: 38

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

คำอธิบาย	ผลลัพธ	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#		
ัวสุด	7.47	kg
บรรจุภัณฑ์	0.11	kg
การผลิต	1.90	kg
ขนส่ง	0.26	kg
	9.74 กก. **CO2/**ค	

คำอธิบาย	ผลลัพธ
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล	
Product	8%
บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
คาตางๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหลานี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได