SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



**Medium**

# BESTBOY METALFREE S3 S3S

BESTBOYMF

**La botte de sécurité préférée de tous dans une exécution sans métal**

La chaussure de sécurité de taille moyenne préférée de tous, avec toutes les caractéristiques de la Bestboy originale, dans un design sans métal.

| | |
|---|---|
| Tige | Croûte de cuir Barton |
| Doublure | Maille recyclée (100 % recyclée) |
| Semelle intérieure | Semelle intérieure en mousse recyclée SJ (96 % recyclée) |
| Semelle anti-perforation | Textile anti-perforation |
| Semelle | PU / PU |
| Embout | Composite |
| Catégorie | S3S / SR, SC, LG, FO, CI, ESD |
| Tailles disponibles | EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5<br>JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315 |
| Poids de l'échantillon | 0.647 kg |
| Normes | ASTM F2413:2018<br>EN ISO 20345:2022+A1:2024 |






$CO_2$ 11.48 kg

BLK



**Résistante au pétrole et aux hydrocarbures**
La semelle extérieure est résistante à l'huile et aux hydrocarbures.




**S3**
Des chaussures de sécurité S3 sont adaptées au travail dans un environnement à forte humidité et en présence d'huile ou d'hydrocarbures. Ces chaussures protègent également contre les risques de perforation de la semelle et d'écrasement du pied.



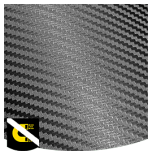

**Résistance au glissement (SR)**
Remplace le terme précédemment utilisé de SRA +SRB=SRC. SR signifie que l'essai de glissement a été exécuté sur des carreaux contaminés par du savon et de l'huile.



**Tige respirante en cuir**
Le cuir naturel offre un haut degré de confort au porteur combiné à une grande durabilité dans des applications diverses.



**Légère et résistante à la perforation**
Semelle intermédiaire sans métal, super flexible et ultralégère, résistante à la perforation. Couvre 100% de la surface inférieure de la dernière, pas de conductivité thermique.



**Sans métal**
Les chaussures de sécurité sans métal sont en général plus légères que les chaussures de sécurité ordinaires. Elles sont également très utiles aux professionnels qui doivent passer plusieurs fois par jour devant des détecteurs de métaux.

## Industries:
Montage, Automobile, Construction, Production, Logistique

## Environnements:
Environnement sec, Surfaces extrêmement glissantes, Environnement boueux, Surfaces accidentées, Environnement humide

## Consignes de maintenance:
Pour prolonger la durée de vie de vos chaussures, nous vous recommandons de les nettoyer régulièrement et de les protéger avec des produits adéquats.
Ne faites pas sécher vos chaussures sur un radiateur, ni à proximité d'une source de chaleur.

## Résultats des tests:

| | Description | EN ISO 20345 | Résultat | Unité de mesure |
|---|---|---|---|---|
| **Tige** | **Croûte de cuir Barton** | | | |
| | Tige : perméabilité à la vapeur d'eau | ≥ 0.8 | 2.2 | mg/$cm^2$ /h |
| | Tige : coefficient de vapeur d'eau | ≥ 15 | 25 | mg/$cm^2$ |
| **Doublure** | **Maille recyclée (100 % recyclée)** | | | |
| | Doublure : perméabilité à la vapeur d'eau | ≥ 2 | 49.8 | mg/$cm^2$ /h |
| | Revêtement : coefficient de vapeur d'eau | ≥ 20 | 398.8 | mg/$cm^2$ |
| **Semelle intérieure** | **Semelle intérieure en mousse recyclée SJ (96 % recyclée)** | | | |
| | Semelle : résistance à l'abrasion (sèche/humide) (cycles) | 25600/12800 | 25600/12800 | cycles |
| **Semelle** | **PU / PU** | | | |
| | Résistance à l'abrasion de la semelle extérieure (perte de volume) | ≤ 150 | 56.4 | $mm^3$ |
| | Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement du talon vers l'avant | ≥ 0.31 | 0.41 | friction |
| | Résistance au glissement de base - Céramique + NaLS - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière | ≥ 0.36 | 0.39 | friction |
| | SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement du talon vers l'avant | ≥ 0.19 | 0.28 | friction |
| | SR Résistance au glissement - Céramique + glycérine - Glissement de la partie antérieure vers l'arrière | ≥ 0.22 | 0.27 | friction |
| | Valeur antistatique | 0.1 - 1000 | 32.6 | MégaOhm |
| | Valeur de l'ESD | 0.1 - 100 | 29 | MégaOhm |
| | Absorption de l'énergie du talon | ≥ 20 | 26 | J |
| **Embout** | **Composite** | | | |
| | Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 100J) | N/A | N/A | mm |
| | Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 10kN) | N/A | N/A | mm |
| | Résistance à l'impact sur l'embout (déformation après impact 200J) | ≥ 14 | 17.0 | mm |
| | Résistance à la compression de l'embout (déformation après compression 15kN) | ≥ 14 | 22.5 | mm |

Taille de l'échantillon: 42

Nos chaussures ne cessent pas d'évoluer, les données techniques ci-dessus peuvent être amenées à changer. Tous les noms de produits et la marque Safety Jogger, sont déposés et ne peuvent pas être utilisés ou copiés dans aucun format, sans accord écrit de notre part.

## Empreinte carbone:

| | Description | Résultat | Unité de mesure |
|---|---|---|---|
| **émissions de CO2** | | | |
| | Matériel | 9.20 | kg |
| | Emballage | 0.13 | kg |
| | Production | 1.90 | kg |
| | Transport | 0.26 | kg |
| | | **11.48 kg de CO# par paire** | |

| | Description | Résultat |
|---|---|---|
| **Contenu recyclé** | | |
| | Product | 5% |
| | Emballage | 99% |

Calcul du CO2 :
Les valeurs sont arrondies à deux décimales.
Ces analyses sont réalisées à l'aide de nos calculateurs environnementaux internes, développés au sein du groupe Cortina. Les valeurs de CO# sont valables au moment du calcul et peuvent être sujettes à modification.