

SAFETY JOGGER INDUSTRIAL

**Heavy**

# BESTBOOT S3

## รองเท้าเซฟตี้พร้อมส้นยางและซับในให้ความอบอุ่น

Safety Jogger รองเท้านิรภัย BESTBOOT ผสมผสานความต้านทานการลื่นของ SR, หัวรองเท้าเหล็ก และการป้องกันพื้นรองเท้าชั้นกลาง พร้อมซับในที่อบอุ่นและฉนวนความเย็น เหมาะสำหรับสภาพแวดล้อมที่รุนแรง ช่วยบรรเทาอาการปวดเมื่อยและป้องกันประกายไฟจากไฟฟ้าสถิต

| | |
|---|---|
| วัสดุด้านบน | หนังฟลเกรน |
| ซับใน | โทดี้ด |
| พื้นรองเท้า | โทดี้ด |
| พื้นรองเท้าชั้นกลาง | เหล็ก |
| พื้นรองเท้าด้านนอก | BASF PU/BASF PU |
| ส้นสูง | เหล็ก |
| หมวดหมู่ | S3 / SR, SC, LG, FO, CI |
| ช่วงขนาด | EU 36-47 / UK 3.5-12.0 / US 4.0-13.0<br>JPN 22.5-31 / KOR 235-310 |
| น้ำหนักเหล็ก | 0.828 kg |
| มาตรฐาน | EN ISO 20345:2022+A1:2024<br>ASTM F2413:2024 |



BLK

$CO_2$ 16.70 kg

CE · WPA · CI · NESKRID



**พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็ก**
พื้นรองเท้าชั้นกลางทำจากเหล็กที่ทนต่อการเจาะทะลุนั้นทำจากสแตนเลสหรือเหล็กเคลือบ และป้องกันไม่ให้ของมีคมเจาะทะลุจากพื้นรองเท้าชั้นนอก



**หัวรองเท้ากันกระแทกทำจากเหล็ก**
ชิ้นส่วนโลหะช่วยรองรับที่แข็งแรงเพื่อปกป้องเท้าของผู้สวมใส่จากการลมหรือวัตถุที่กลิ้งไปมา




**กันลื่นระดับ SRC**
พื้นกันลื่นเป็นคุณสมบัติที่สำคัญที่สุดอย่างหนึ่งของรองเท้านิรภัยและรองเท้าทำงาน พื้นรองเท้ากันลื่นระดับ SRC ผ่านการทดสอบการลื่นทั้งระดับ SRA และ SRB โดยผ่านการทดสอบทั้งบนพื้นผิวเหล็กและเซรามิก



**ซับในอุ่น**
ช่วยให้เท้าของคุณอบอุ่นและแห้งในสภาพแวดล้อมที่เย็น



**บุฉนวนป้องกันความเย็น (CI)**
รองเท้านิรภัยบุฉนวนป้องกันความเย็น (CI) ช่วยให้เท้าของคุณอบอุ่น สำหรับสวมใส่ในสภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น



**ด้านบนกันน้ำ (WRU)**
ป้องกันน้ำเข้าหากไม่ได้สัมผัสกับน้ำปริมาณมากเป็นเวลานาน

## อุตสาหกรรม:
เคมีคอล, งานด้านการทำความสะอาด, การก่อสร้าง, เหมืองแร่, น้ำมันก๊าซ, อุตสาหกรรม

## สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดลอมที่หนาวเย็น, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน, เต็มไปด้วยหิมะและน้ำแข็ง, พื้นผิวที่ไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

## คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

## ผลการทดสอบ:

| | คำอธิบาย | EN ISO 20345 | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|---|
| **วัสดุด้านบน** | **หนังฟลเกรน** | | | |
| | ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 0.8 | 2.3 | มก./ซม./ชม |
| | ด้านบน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 15 | 29.4 | มก./ซม |
| **ซับใน** | **โทดี้ด** | | | |
| | ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ | ≥ 2 | 1.7 | มก./ซม./ชม |
| | ซับใน: ค่าสัมประสิทธิ์ไอน้ำ | ≥ 20 | 23.4 | มก./ซม |
| **พื้นรองเท้า** | **โทดี้ด** | | | |
| | พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ) | 25600/12800 | 25600/12800 | รอบ |
| **พื้นรองเท้าด้านนอก** | **BASF PU/BASF PU** | | | |
| | ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร) | ≤ 150 | 50 | มม |
| | ค่าลื่นไถลพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ค่าลื่นไถลส้น | ≥ 0.31 | 0.46 | แรงเสียดทาน |
| | ฐานค่าลื่นไถล - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ | ≥ 0.36 | 0.45 | แรงเสียดทาน |
| | SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ค่าลื่นไถลส้นเท้า | ≥ 0.19 | 0.34 | แรงเสียดทาน |
| | ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า | ≥ 0.22 | 0.33 | แรงเสียดทาน |
| | ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ | 0.1 - 1000 | 52.8 | เมกะโอห์ม |
| | ค่า ESD | 0.1 - 100 | N/A | เมกะโอห์ม |
| | การดูดซับพลังงานของส้นเท้า | ≥ 20 | 34 | เจ |
| **สูงสุด** | **เหล็ก** | | | |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J) | N/A | N/A | มม |
| | จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN) | N/A | N/A | มม |
| | หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J) | ≥ 14 | 18.5 | มม |
| | ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN) | ≥ 14 | 23.5 | มม |

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

## รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ | หน่วยวัด |
|---|---|---|---|
| **การปล่อยก๊าซ** | **CO#** | | |
| | วัสดุ | 14.42 | kg |
| | บรรจุภัณฑ์ | 0.12 | kg |
| | การผลิต | 1.90 | kg |
| | ขนส่ง | 0.26 | kg |
| | | **16.70** | กก. **CO2/ค** |

| | คำอธิบาย | ผลลัพธ์ |
|---|---|---|
| **สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล** | | |
| | Product | 3% |
| | บรรจุภัณฑ์ | 99% |

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้