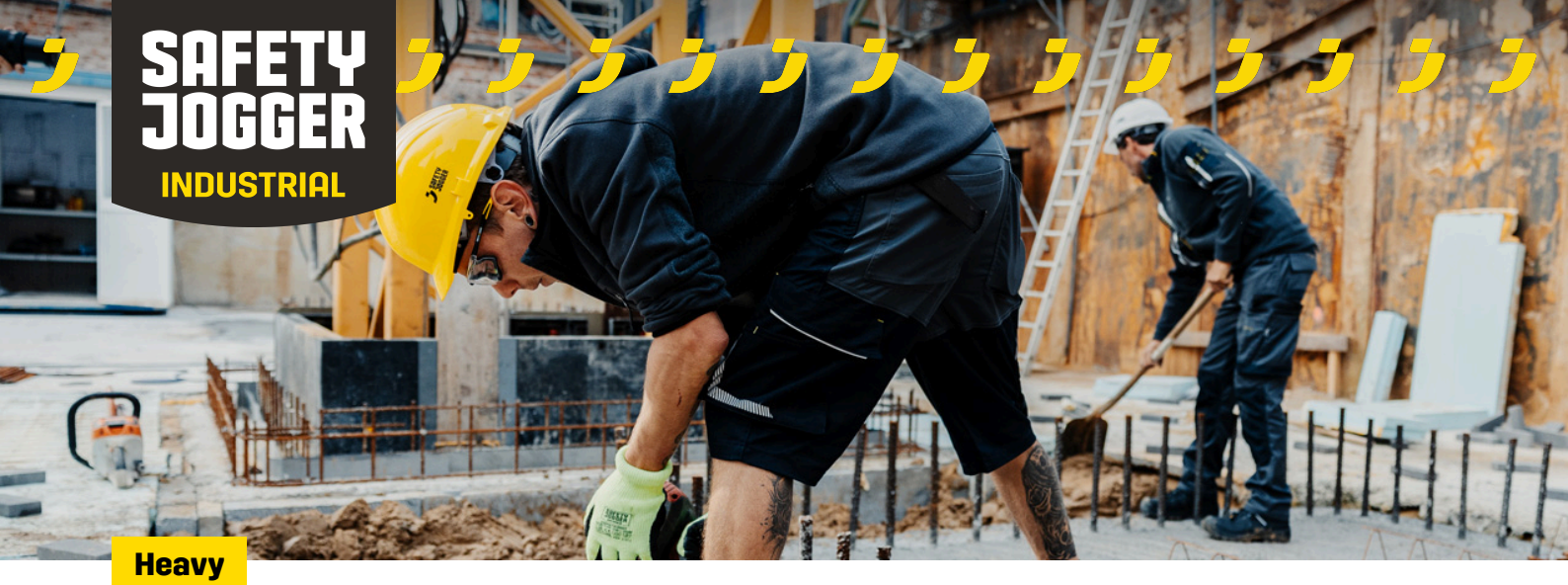
SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Heavy

ALTAR S3 MID S3S

ALTARS3MID

รองเท้าบูทครึ่งสูงที่สะดวกสบายมัลติฟังก์ชั่นพร้อมซิป

รองเท้าบูทหุ้มข้อกลางรุ่น Safety Jogger ALTAR S3 มอบการปกป้องและความสบายสูงสุด โดดเด่นด้วยคุณสมบัติกันลื่น SR พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน หัวรองเท้าแบบคอมโพสิต ดีไซน์ไร้โลหะ สวนบนทำจากหนังกันน้ำ ตัววีลอคแบบซิป และพื้นรองเท้าชั้นนอกทำจากยางที่ไม่ทิ้งรอย

วัสดุด้านบน	หนังเครี่ซฮอร์ส
ซับใน	ตาข่ายรีไซเคิล
พื้นรองเท้า	SJ พื้นรองเท้าโฟม
พื้นรองเท้าชั้นกลาง	ผ้าป้องกันการเจาะทะลุ
พื้นรองเท้าด้านนอก	PU/ยาง
สูงสุด	คอมโพสิต
หมวดหมู่	S3S / SR, SC, LG, FO, HI, HRO, CI, ESD
ช่วงขนาด	EU 36-48 / UK 3.5-13.0 / US 4.0-13.5 JPN 22.5-31.5 / KOR 235-315
น้ำหนักเหล็ก	0.830 kg
มาตรฐาน	ASTM F2413:2018 EN ISO 20345:2022



CAM



SND

CO_2 13.63 kg

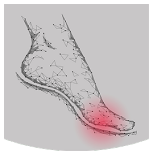
ด้านบนทำจากหนังระบายอากาศได้
หนังธรรมชาติมอบความสบายในการสวมใส่สูงพร้อมกับความทนทานในการใช้งานที่หลากหลาย



หัวรองเท้ากันกระแทกคอมโพสิต
ปราศจากโลหะและน้ำหนักเบา ไม่มีการนำความร้อนหรือไฟฟ้า



การดูดซับแรงกระแทกเท้าส่วนหน้า
การดูดซับแรงกระแทกเทาสวนหนาชวยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผูสวมใสไดรับจากการกระโดดหรือวิ่ง



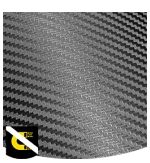
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนความร้อน (HRO)
พื้นรองเท้าชั้นนอกทนทานตออุณหภูมิสูงถึง 300 °C



การดูดซับแรงกระแทกส้นเท้า
การดูดซับแรงกระแทกสนเทาชวยลดแรงกระแทกที่ร่างกายของผูสวมใสไดรับจากการกระโดดหรือวิ่ง



ปราศจากโลหะ
โดยทั่วไป รองเท้านิรภัยที่ปราศจากโลหะจะเบากว่ารองเท้านิรภัยทั่วไป นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์อย่างยิ่งสำหรับผู้ประกอบอาชีพที่ต้องผ่านเครื่องตรวจจับโลหะวันละหลายครั้ง



SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

อุตสาหกรรม:
การกอสราง, อุตสาหกรรม, การขนส่ง โลจิสติกส์, เหมืองแร่

สิ่งแวดล้อม:
สภาพแวดลอมที่แห้ง, สภาพแวดล้อมที่เป็นโคลน, พื้นผิวเรียบมาก, พื้นผิวที่ทอบุ่อน, พื้นผิวที่ทไม่เรียบ, สภาพแวดล้อมที่หนาวเย็น, สภาพแวดล้อมที่เปียกชื้น

คำแนะนำการบำรุงรักษา:
เพื่อยืดอายุการใช้งานของรองเท้า เราขอแนะนำให้ทำความสะอาดรองเท้าเป็นประจำและปกป้องรองเท้าด้วยผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสม อย่าตากรองเท้าบนหม้อน้ำหรือใกล้แหล่งความร้อน

ผลการทดสอบ:

	คำอธิบาย	EN ISO 20345	ผลลัพธ	หน่วยวัด
วัสดุด้านบน	**หนังเครื่องฮอร์ส**			
	ด้านบน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 0.8	7.8	มก./ซม./ชม
	ด้านบน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 15	68	มก./ซม
ซับใน	**ตาข่ายรีไซเคิล**			
	ซับใน: การซึมผ่านของไอน้ำ	≥ 2	54.48	มก./ซม./ชม
	ซับใน: ค่าสมประสิทธิ์ไอน้ำ	≥ 20	436	มก./ซม
พื้นรองเท้า	**SJ พื้นรองเท้าโฟม**			
	พื้นรองเท้า: ทนทานต่อการสึกกร่อน (แห้ง/เปียก) (รอบ)	25600/12800	25600/12800	รอบ
พื้นรองเท้าด้านนอก	**PU/ยาง**			
	ความทนทานต่อการสึกกร่อนของพื้นรองเท้าชั้นนอก (การสูญเสียปริมาตร)	≤ 150	91	มม
	ความลื่นพื้นฐาน - เซรามิก + NaLS - ความลื่นที่สน	≥ 0.31	0.41	แรงเสียดทาน
	ความลื่น - เซรามิก + NaLS - สลิปย้อนกลับ	≥ 0.36	0.37	แรงเสียดทาน
	SR Slip Resistance - Ceramic + Glycerin - ความลื่นที่สนเท้า	≥ 0.19	0.28	แรงเสียดทาน
	ความต้านทานการลื่น SR - เซรามิก + กลีเซอรีน - การย้อนกลับไปข้างหน้า	≥ 0.22	0.25	แรงเสียดทาน
	ค่าป้องกันไฟฟ้าสถิต	0.1 - 1000	11.2	เมกะโอห์ม
	ค่า ESD	0.1 - 100	65	เมกะโอห์ม
	การดูดซับพลังงานของส้นเท้า	≥ 20	33	เจ
สูงสุด	**คอมโพสิต**			
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 100J)	N/A	N/A	มม
	จมูกนิรภัยที่ทนต่อแรงกด (มีช่องว่างหลังการกด 10kN)	N/A	N/A	มม
	หัวรองเท้านิรภัยทนแรงกระแทก (ระยะปลอดภัยหลังการกระแทก 200J)	≥ 14	17.0	มม
	ปลายเท้านิรภัยทนทานต่อแรงกด (ระยะคลาดเคลื่อนหลังแรงกด 15kN)	≥ 14	21.5	มม

ขนาดเหล็ก: 42

รองเท้าของเรามีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลทางเทคนิคข้างต้นอาจมีการเปลี่ยนแปลง ชื่อผลิตภัณฑ์ทั้งหมดและแบรนด์ Safety Jogger ได้รับการจดทะเบียนแล้ว และห้ามนำไปใช้หรือทำซ้ำในรูปแบบใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากเรา

รอยเท้าทางนิเวศวิทยา:

	คำอธิบาย	ผลลัพธ	หน่วยวัด
การปล่อยก๊าซ CO#			
	วัสดุ	11.34	kg
	บรรจุภัณฑ์	0.13	kg
	การผลิต	1.90	kg
	ขนส่ง	0.26	kg
		13.63 กก. **CO2/ค**	

	คำอธิบาย	ผลลัพธ
สัดส่วนของวัสดุรีไซเคิล		
	Product	5%
	บรรจุภัณฑ์	99%

การคำนวณ CO2:
ค่าต่างๆ ถูกปัดเศษให้เหลือทศนิยมสองตำแหน่ง
การวิเคราะห์เหล่านี้ดำเนินการโดยใช้เครื่องคำนวณด้านสิ่งแวดล้อมของเราเอง ซึ่งพัฒนาขึ้นภายในกลุ่มบริษัทคอร์ทินา ค่า CO2 ที่ได้นั้นถูกต้อง ณ เวลาที่ทำการคำนวณ และอาจมีการเปลี่ยนแปลงได้