SAFETY JOGGER
INDUSTRIAL



Heavy

ALASKA S3

ALASKAS3

보온 안감의 가죽 안전 부츠

강철 토캡이 달린 따뜻한 S3 안전 가죽 부츠로, 발수 및 보온 기능이 뛰어나며 미끄럼 방지 처리되어 하루 종일 편안하게 착용할 수 있습니다.

갑피 소재	크레이지 호스 가죽
내부 안감	테디
깔창	SJ 재활용 폼 겨울용 깔창 (85% 재활용)
중창	강철
러닝 솔	PU / PU
Top	강철
카테고리	S3 / SR, SC, LG, FO, CI
크기 범위	EU 35-48 / UK 3.0-13.0 / US 3.0-13.5 JPN 21.5-31.5 / KOR 230-315
스틸 무게	0.790 kg
표준화	EN ISO 20345:2022+A1:2024 ASTM F2413:2024

CE · WPA · CI · NESKRID

CO_2 15.71 kg



BRN



BLK



미끄럼 저항**(SR)**
이전에 사용되던 SRA+SRB=SRC 용어를 대체합니다. SR은 비누와 기름으로 오염된 타일에 대해 슬립 테스트를 수행했음을 의미합니다.



따뜻한 안감
추운 환경에서 발을 따뜻하고 건조하게 유지합니다.



냉간 절연**(CI)**
단열(CI) 안전화는 발을 따뜻하게 유지합니다. 추운 환경에서 착용합니다.



내마모성 토캡 **(SC)**
무릎을 꿇을 때 등 갑피 소재의 마모를 줄이고 안전화의 사용성을 연장하기 위해 안전 발가락 캡을 덮는 별도의 테스트를 거친 소재를 사용했습니다.



래더 그립**(LG)**
사다리 위에 서 있을 때 안전성을 높이기 위해 안전화의 축 부분에 특수하게 정의된 윤곽이 있습니다.



내유성 및 내연료성
밑창은 기름과 연료에 강합니다.

SAFETY JOGGER WORKS

HEAD-TO-TOE PROTECTION

ENGINEERED IN EUROPE

www.safetyjogger.com

산업 분야:
자동차, 화학, 건설, 마이닝, 석유 및 가스, 산업

주변 환경:
추운 환경, 습한 환경, 눈과 얼음, 고르지 않은 표면, 진흙탕 환경

유지 관리 지침:
신발의 수명을 연장하려면 정기적으로 신발을 세척하고 적절한 제품으로 신발을 보호하는 것이 좋습니다. 신발을 라디에이터나 열원 근처에서 말리지 마세요.

시험 결과:

	설명	**EN ISO 20345**	결과	측정 단위
갑피 소재	크레이지 호스 가죽			
	윗면: 수증기 투과성	≥ 0.8	5.16	mg/㎠ /h
	윗면: 수증기 계수	≥ 15	46	mg/㎠
내부 안감	테디			
	안감: 수증기 투과성	≥ 2	45.5	mg/㎠ /h
	안감: 수증기 계수	≥ 20	364	mg/㎠
깔창	**SJ** 재활용 폼 겨울용 깔창 **(85%** 재활용)			
	풋베드: 내마모성(건식/습식)(사이클)	25600/12800	25600/12800	주기
러닝 솔	**PU / PU**			
	아웃솔 내마모성(부피 손실)	≤ 150	137	㎣
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 전방 뒤꿈치 미끄러짐	≥ 0.31	0.46	마찰
	기본 미끄럼 저항 - 세라믹 + NaLS - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.36	0.53	마찰
	SR 미끄럼 방지 - 세라믹 + 글리세린 - 앞뒤꿈치 미끄럼 방지	≥ 0.19	0.29	마찰
	SR 미끄럼 저항 - 세라믹 + 글리세린 - 후방 전방 미끄럼	≥ 0.22	0.30	마찰
	정전기 방지 값	0.1 - 1000	45.2	메가옴
	ESD 값	0.1 - 100	N/A	메가옴
	뒤꿈치의 에너지 흡수	≥ 20	29	J
Top	강철			
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 100J)	N/A	N/A	mm
	압축에 강한 안전 코 (10kN 압축 후 여유)	N/A	N/A	mm
	내충격성 안전 노즈(충격 후 간격 200J)	≥ 14	18.5	mm
	압축에 강한 안전 노즈(압축 후 여유 공간 15kN)	≥ 14	21.5	mm

사이즈 스틸: 42

데카트론의 신발은 지속적으로 발전하고 있으며, 상기 기술 데이터는 변경될 수 있습니다. 모든 제품명과 브랜드 Safety Jogger 는 등록되어 있으며, 당사의 서면 허가 없이는 어떤 형식으로든 사용하거나 복제할 수 없습니다.

생태 발자국:

	설명	결과	측정 단위
이산화탄소 배출량			
	재료	13.44	kg
	포장	0.12	kg
	생산	1.90	kg
	운송	0.26	kg
		15.71 kg CO2/쌍	

	설명	결과
재활용 재료의 비율		
	Product	4%
	포장	99%

CO2 계산:
수치는 소수점 둘째 자리까지 반올림됩니다.
이 분석은 코르티나 그룹 내에서 자체 개발된 환경 계산기를 사용하여 수행됩니다. CO2 수치는 계산 시점의 기준이며, 변경될 수 있습니다.